

# J-SERIES Представление инструментов

## J-SERIES Примеры обработки

Отрезка  
Ширина канавки:  
0.7 ~ 3.0 mm  
Диаметр: ≤ ø32

Точение обратной стороны  
Глубина резания: ~ 5.5 mm

Наружное точение

Нарезание резьбы  
Шаг: 0.5 ~ 1.0 mm

Внутреннее точение  
Мин. расточной диаметр ø0.6 ~

Проточка канавок  
Ширина канавки: 0.33 ~ 3.0 mm  
Глубина канавки: ~ 2.6 mm

Точение при обратном ходе  
Глубина резания: ~ 5.5 mm

Точение при прямом ходе  
Глубина резания: ~ 5.5 mm

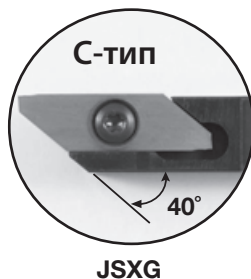
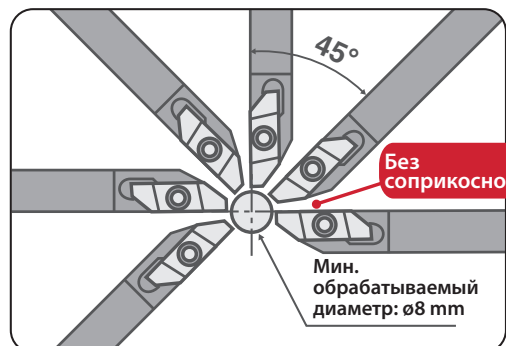
Внутренняя проточка:  
Ширина канавки: 0.5 ~ 2.0 mm

Хвостовик круглого типа  
Наружная контурная обработка (для точения обратной стороны, нарезания резьбы, проточки канавок)

- 8-43
- 8-22
- 8-9
- 8-54
- 8-28
- 8-43
- 8-21
- 8-21
- 8-32
- 8-15

● Применимы для различных видов обработки как, например, точение прямым и обратным ходом, нарезание канавок, резьб, отрезка, внутреннее точение и другие.

- Подходит для небольших станков (державки С типа)



- Державки С типа особенно подходят для небольших станков.
- Мин. диаметр одновременной обработки 8 мм.
- Применяется для торцевого точения, точения с обратной стороны, точения при обратном ходе, нарезании резьбы, отрезке и проточке канавок

## J-SERIES Марки сплавов пластин

- Благодаря комбинации сверхмелкозернистого спеченного карбида, тонкого слоя PVD, слоя "SH" достигается великолепная острота кромки и долговечность пластины



- Сравнение остроты кромок

