

Обзор инструментов J серии

Зажимной механизм и характеристики

Прим.	Тип	Вид	Зажимной механизм	Характеристики
Наружная обработка	JT ▶ 8-9			<ul style="list-style-type: none"> Удобство использования при замене пластины в ограниченном пространстве как, например, при использовании на небольших многоинструментальных станках. Удобный доступ позволяет использовать зажимной винт на задней стороне державки Доступны хвостовики высотой 8, 10, 12 и 16 мм.
	J ▶ 8-9			<ul style="list-style-type: none"> Доступны хвостовики от малых до средних размеров и многообразными типами режущих кромок. Державки с хвостовиками меньших размеров наилучшим образом подходят для ЧПУ и других малых станков, а с большими - для станков общего назначения. Безопасное крепление пластины с помощью сверхпрочного винта torx.
	JS-SDUCL ▶ 8-15 (круглый хвостовик)			<ul style="list-style-type: none"> Круглый хвостовик для небольших станков Для наружного точения по копиру Диаметр хвостовика: $\varnothing 19.05 \sim \varnothing 25.4 \text{ mm}$
Точение при обратном ходе	JSXG Лицевая и обточка при обратном ходе ▶ 8-21 Проточка и отрезка ▶ 8-48			<ul style="list-style-type: none"> Пластина крепится двойным винтом torx, позволяя легкую и быструю замену или индексирование пластины. (Есть возможность зажима с обратной стороны двойным винтом torx) Применяется при лецевой, обточке при обратном ходе, проточке и отрезке благодаря сменным пластинам. Макс. глубина канавки 6 мм.
	JSXB Back turning ▶ 8-22 Нарезание резьбы ▶ 8-55			<ul style="list-style-type: none"> Пластина крепится двойным винтом torx, позволяя легкую и быструю замену или индексирование пластины. (Есть возможность зажима с обратной стороны двойным винтом torx) Применяется при точении с обратной стороны и нарезании резьбы благодаря сменным пластинам Пластины для нарезания резьбы выполнены с двумя кромками. Применимы для резьбы 60° с шагом от 0,5 до 1,0 мм
	JSTB ▶ 8-23			<ul style="list-style-type: none"> Применяется при точении с обратной стороны Пластина крепится двойным винтом torx, позволяя легкую и быструю замену или индексирование пластины. (Есть возможность зажима с обратной стороны двойным винтом torx) Пластина с 3 гранями
	JS-TBL3 ▶ 8-23 (круглый хвостовик)			<ul style="list-style-type: none"> Круглый хвостовик для небольших станков Для обточки с обратной стороны Диам. хвостовика $\varnothing 19.05 \sim \varnothing 25.4 \text{ mm}$
	JSEG ▶ 8-24			<ul style="list-style-type: none"> Применяется при точении с обратной стороны Макс. отрезной диаметр: 3 мм Пластина с двумя кромками
	JB	TINYTURN 		<ul style="list-style-type: none"> 146 цельных инструментов разнообразной геометрии Мин. расточной диаметр $\varnothing Dm = 0.6 \text{ mm}$
Внутреннее точение	▶ 8-28			

8
J серия