

# Раздел Компоновка державок ТАС для наружной обработки

- ◆ Новые и основные изделия упорядочены по форме пластины.  
При одинаковой форме пластины упорядочены по исполнению режущей кромки
- ◆ Остальные изделия упорядочены по сериям.

Кат. № державки ТАС

Название серии

Маркировка типа державки

Тип обработки

Тип крепления

Отрицательный передний угол  
Двойная система зажима

Внешнее профилирование

Исполнение режущей кромки P

Кат. № державки	Изменение	Размеры (мм)								Положительный угол γ <sub>п</sub>	Соответствующие пластины	Страницы
		L	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F	B			
ADPNN20K16-A	•	20	20	125	36	20	7,5	—	—	0,8	DN□□1504□□	2-32 3-37 3-54
ADPNN252M16-A	•	25	25	150	36	25	12,5	—	—	—	—	—

\*Рекомендуемое усилие зажима: 4,0 N/m

Р-тип

Соответствующие пластины

Отрицательный передний угол  
Рычажное крепление

Внешнее профилирование

Исполнение режущей кромки P

Кат. № державки	Изменение	Размеры (мм)								Положительный угол γ <sub>п</sub>	Соответствующие пластины	Страницы
		L	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F	B			
PDPNN2025	•	25	25	150	36	25	12,5	—	—	0,8	DN□□1504□□	2-32 3-37 3-54
PDPNN2525	•	32	25	170	36	32	12,5	—	—	—	—	—
PDPNN2025M16E	•	25	25	150	36	25	12,5	—	—	1,2	DN□□1506□□	2-52
PDPNN2525M16E	•	32	25	170	36	32	12,5	—	—	—	—	—

Р-тип

Соответствующие пластины

Отрицательный передний угол  
Рычажное крепление

Внешнее профилирование

Исполнение режущей кромки N

Кат. № державки	Изменение	Размеры (мм)								Положительный угол γ <sub>п</sub>	Соответствующие пластины	Страницы
		L	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	F	B			
PDPNN/L4025	•	40	25	150	36	40	12	—	—	0,8	DN□□1504□□	2-32 3-37 3-54
PDPNN/L5032	•	50	32	150	36	50	16	—	—	—	—	—
PDPNN/L5032H	•	50	32	150	36	50	16	—	—	0,8	DN□□1506□□	2-52
PDPNN/L4025M16E	•	40	25	150	36	40	12	—	—	0,8	DN□□1506□□	2-52
PDPNN/L5032M16E	•	50	32	150	36	50	16	—	—	—	—	—

Положительный угол γ<sub>п</sub>

Ссылки на страницы связанных изделий

Индикатор наличия на складе

Демонстрация типовой инструментальной обработки

Применяемые пластины ТАС и страница

Обзор применяемых пластин ТАС

Эти таблицы отображают основной выбор сплавов и типов стружколомов в зависимости от обрабатываемого материала и применения

Основные виды обработки												
Обработка	Чугун			Сталь			Алюминий			Титан		
	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	Сплав	
Сверление	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	
Токарная обработка	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	
Фрезерование	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	
Сверление	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	
Токарная обработка	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	
Фрезерование	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	W800	

## ■ Информация по заказам

- Заказывая державки ТАС, пожалуйста, указывайте каталожный номер и количество  
Пример: ACLNR2525M12-A 1 штука
- Стандартное количество в упаковке 1 штука
- Пластины необходимо заказывать отдельно