

Державки TAC для наружной и внутренней обработки

Turning Ace

TURNING A

▶ 4-14 ~

4

Державки TAC

Сверх жесткая система "двойного зажима" обеспечивает замечательную стабильность и высокую точность

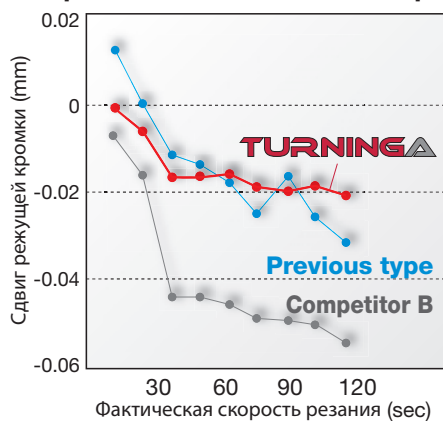
● Простая и надежная система двойного зажима

Обеспечивает надежное крепление одним винтом

Только один винт и одно действие создает двойное усилие зажима путем одновременного нажатия и натяжения. Это надежное крепление обеспечивает высокую стабильность для режущей кромки.

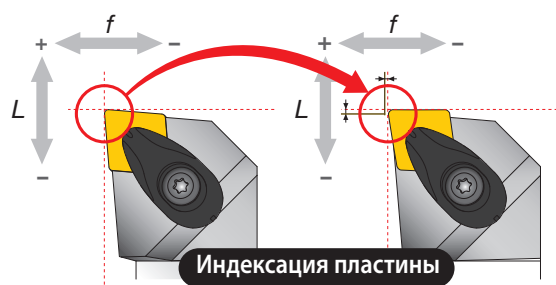


■ Сравнение стабильности режущей кромки



Державка : AVJNR2525M16-A
 Пластина : VNMG160408-ZM
 Обрабатываемый материал : Углеродистая сталь (JIS S45C)
 Режим обработки : Без прерываний
 Скорость резания : $V_c = 150 \text{ m/min}$
 Глубина резания : $a_p = 1.0 \sim 2.0 \text{ mm}$
 Подача : $f = 0.3 \text{ mm/rev}$

Высокая точность замены



■ Точность замены

Тип	f направление (μm)	L направление (μm)
TURNING A	0.8	1.4
Предыдущий тип	1.1	2.2
Конкурент А	2.8	7.7
Конкурент В	3.8	1.5
Конкурент С	1.0	2.2