


Система маркировки фрез ТАС


Фрезы ТАС (новые изделия)



Символ	Тип
T	Насадные
E	Концевые

1 Тип

H Серия гибридных фрез ТАС



Символ	Задний угол
C	7°
P	11°
D	15°
E	20°
F	25°
N	0°
Другие	Специальные

3 Задний угол

Символ	Направление
R	Правое
L	Левое

5 направление резания

Символ	Ед. изм.
M	мм
U	дюйм

7 Ед. изм.

Символ	Тип
T~: Основной тип	
-	JIS
E	ISO
A	ANSI
E~: Тип хвостовика	
-	Цилиндрический
W	Weldon
C	Комбинированный
9 Спец-ция изготовления	

Символ	Тип
W	Клиновидный зажим
L	Длинный хвостовик
LE	Длинная кромка
CS	Твердосплавный хвостовик
11 Доп-ные харак-ки	

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11






T
A
W
13
R
080
M
27.0
E
06
--

E
V
H
07
R
012
M
12.0
-
02
L

2 Угол, категория


Символ	Угол режущей кромки
P	90° ~ 80°
E	80° ~ 70°
D	60° ~ 50°
A	50° ~ 40°
L	С длинной режущей кромкой
Другие	Специальные

4 Длина режущей кромки

Символ	Размер (R)
S	
T	
R	
H	
A	

6 Эффек. диаметр фрезы

Символ	Размер
M: Ед. изм. в мм	
080	80
200	200
I: Ед. изм. в мм	
200	2
10H	10



8 размеры

Символ	Размер
M: Ед. изм. в мм	
Диаметр отверстия	
20.0	20
25.4	25.4
31.7	31.75
47.6	47.625
I: Ед. изм. в дюймах	
Диаметр отверстия	
0075	0.75
0125	1.25
0200	2
E~: Тип хвостовика	
Диаметр хвостовика (mm)	
10.0	10
12.0	12
16.0	16
25.0	25
32.0	32

10 Число пластин

