

Система маркировки для пластин TAC T-CBN (PCBN)

3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

Многогранные

2 QP-CNGA120404 -L

1 Количество вершин

2	Односторонний Многоугольный тип
3	
4	Двухсторонний Многоугольный тип
6	

2 Тип

QP	Пластины T-CBN
----	----------------

3 Шифр ISO

4 Особенности и стружколом

Без стружколома	Малый угол хонингования Приоритет износостойкости
-L	Малый угол хонингования Приоритет износостойкости
-H	Большой угол хонингования Приоритет ударопрочности
W	Зачистная пластина Wiper
W□	Круглая зачистная пластина Wiper
F	Острые кромки
-HF	Со стружколомом
-HM	Со стружколомом

Многоугольный тип (упаковка из 10 штук)

T 2 QP-CNGA120408

1 Буква «Т» означает комплект из 10 штук

Для основных токарных работ

TNGA160402 - QBN

1 Шифр ISO

2 Пластины TAC T-CBN

T-CBN (армированные PCBN) канавочные пластины

XG R 63 10 S - QBN

1 Для канавочного резца GX типа

2 Исполнение пластины

L	Левое
R	Правое

3 Ширина канавки

10 → 1.0 mm
15 → 1.5 mm и т.п.

4 S : Радиус при вершине (r_ε)-0.2 mm.

5 Пластины TAC T-CBN