

Система маркировки ТАС режущих пластин

● Соответствует "Маркировке сменных пластин для режущих инструментов" (JIS B4120-1998, и ISO 1832 / AM1-1998)

2
Пластины ТАС

| Символ | Форма | Угол головки (градус) | Фигура |
|--------|-----------------------------------|-----------------------|--------|
| H | Шестиугольный | 120° | |
| O | Восьмиугольный | 135° | |
| P | Пятиугольный | 108° | |
| S | Квадратный | 90° | |
| T | Треугольный | 60° | |
| C | Ромбовидный | 80° | |
| D | | 55° | |
| E | | 75° | |
| F | | 50° | |
| M | | 86° | |
| V | | 35° | |
| Y | Вилкообразный (Tungaloy's symbol) | 25° | |
| W | Треугольник | 80° | |
| L | Прямоугольный | 90° | |
| A | Параллелограмм | 85° | |
| B | | 82° | |
| K | | 55° | |
| R | Круглый | - | |

1 Форма

Примечание: Учитывая угол вершины ромбовидных и параллелограммных пластин необходимо использовать меньший угол соответственно.

| Символ | Задний угол |
|--------|--------------------|
| A | 3° |
| B | 5° |
| C | 7° |
| D | 15° |
| E | 20° |
| F | 25° |
| G | 30° |
| N | 0° |
| P | 11° |
| O | Другие |
| X | Специализированный |

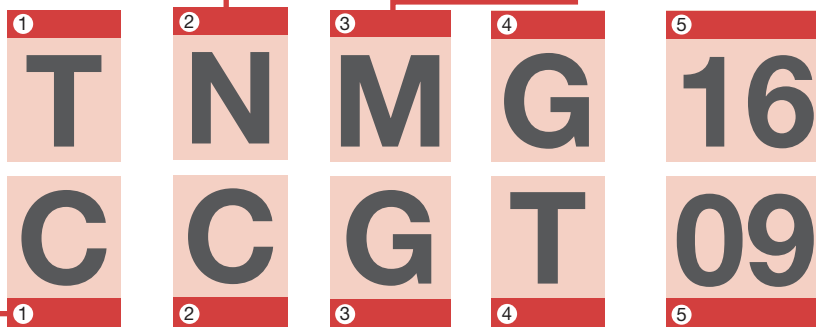
2 Задний угол

| Символ (класс) | Допуск (мм) | | |
|----------------|-----------------|-------------|-----------------------------------|
| | Высота угла (m) | Толщина (s) | Диаметр вписанной окружности (od) |
| A | ±0.005 | ±0.025 | ±0.025 |
| F | ±0.005 | ±0.025 | ±0.013 |
| C | ±0.013 | ±0.025 | ±0.025 |
| H | ±0.013 | ±0.025 | ±0.013 |
| E | ±0.025 | ±0.025 | ±0.025 |
| G | ±0.025 | ±0.13 | ±0.025 |
| J | ±0.005 | ±0.025 | ±0.005 ~ ±0.13 |
| K | ±0.013 | ±0.025 | ±0.05 ~ ±0.13 |
| L | ±0.025 | ±0.025 | ±0.05 ~ ±0.13 |
| M | ±0.08 ~ ±0.18 | ±0.13 | ±0.05 ~ ±0.13 |
| N | ±0.08 ~ ±0.18 | ±0.025 | ±0.05 ~ ±0.13 |
| U | ±0.13 ~ ±0.38 | ±0.13 | ±0.08 ~ ±0.25 |

3 Точность

[Пример]

[Пример]



4 Канавка и отверстие

| Символ | Отверстие | Форма отверстия | Стружколом | Форма |
|--------|-------------|---|----------------|-------|
| N | Отсутствует | - | Отсутствует | |
| R | | | Одно-сторонний | |
| F | | | Двух-сторонний | |
| A | Отсутствует | Цилиндрическое отверстие | Отсутствует | |
| M | | | Одно-сторонний | |
| G | | | Двух-сторонний | |
| W | Отсутствует | Частично цилиндрическое отверстие, односторон. 40° ~ 60° коническая фаска | Отсутствует | |
| T | | | Одно-сторонний | |
| Q | Отсутствует | Частично цилиндрическое отверстие, односторон. 40° ~ 60° коническая фаска | Отсутствует | |
| U | | | Двух-сторонний | |
| B | Отсутствует | Частично цилиндрическое отверстие, двухсторон. 70° ~ 90° коническая фаска | Отсутствует | |
| H | | | Одно-сторонний | |
| C | Отсутствует | Частично цилиндрическое отверстие, двухсторон. 70° ~ 90° коническая фаска | Отсутствует | |
| J | | | Двух-сторонний | |
| X | - | - | - | |

5 Длина режущей кромки

| * (R) | | S | | C | | W | | T | | D | | V | | K | | Диаметр вписанной окружности (mm) |
|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|-----------------------------------|
| Символ | Длина | Символ | Длина | Символ | Длина | Символ | Длина | Символ | Длина | Символ | Длина | Символ | Длина | Символ | Длина | |
| | | 03 | 3.97 | 03 | 4.0 | | | 06 | 6.9 | 04 | 4.8 | | | | | 3.97 |
| | | 04 | 4.76 | 04 | 4.8 | | | 08 | 8.2 | 05 | 5.8 | 08 | 8.3 | | | 4.76 |
| *05 | 5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 5 |
| | | 05 | 5.56 | 05 | 5.6 | 03 | 3.8 | 09 | 9.6 | 06 | 6.8 | | | | | 5.56 |
| *06 | 6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 6 |
| | | 06 | 6.35 | 06 | 6.5 | 04 | 4.3 | 11 | 11 | 07 | 7.8 | 11 | 11.2 | | | 6.35 |
| | | 07 | 7.94 | 08 | 8.1 | 05 | 5.4 | 13 | 13.8 | 09 | 9.7 | | | | | 7.94 |
| *08 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 8 |
| 09 | 9.525 | 09 | 9.525 | 09 | 9.7 | 06 | 6.5 | 16 | 16.5 | 11 | 11.6 | 16 | 16.6 | 16 | 19.7 | 9.525 |
| *10 | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 10 |
| *12 | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 12 |
| 12 | 12.7 | 12 | 12.7 | 12 | 12.9 | 08 | 8.7 | 22 | 22 | 15 | 15.5 | 22 | 22.1 | | | 12.7 |
| 15 | 15.875 | 15 | 15.875 | 16 | 16.1 | 10 | 10.9 | 27 | 27.5 | 19 | 19.4 | | | | | 15.875 |
| *16 | 16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 16 |
| 19 | 19.05 | 19 | 19.05 | 19 | 19.3 | 13 | 13 | 33 | 33 | 23 | 23.3 | | | | | 19.05 |
| *20 | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 20 |
| | | 22 | 22.225 | 22 | 22.6 | | | 38 | 38.5 | 27 | 27.1 | | | | | 22.225 |
| *25 | 25 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 25 |
| 25 | 25.4 | 25 | 25.4 | 25 | 25.8 | | | 44 | 44 | 31 | 31 | | | | | 25.4 |
| 31 | 31.75 | 31 | 31.75 | 32 | 32.2 | | | 55 | 55 | 38 | 38.8 | | | | | 31.75 |
| *32 | 32 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 32 |

* При наличии обозначения MO в каталоговом номере диаметр вписанной окружности приведен в метрической системе исчисления