

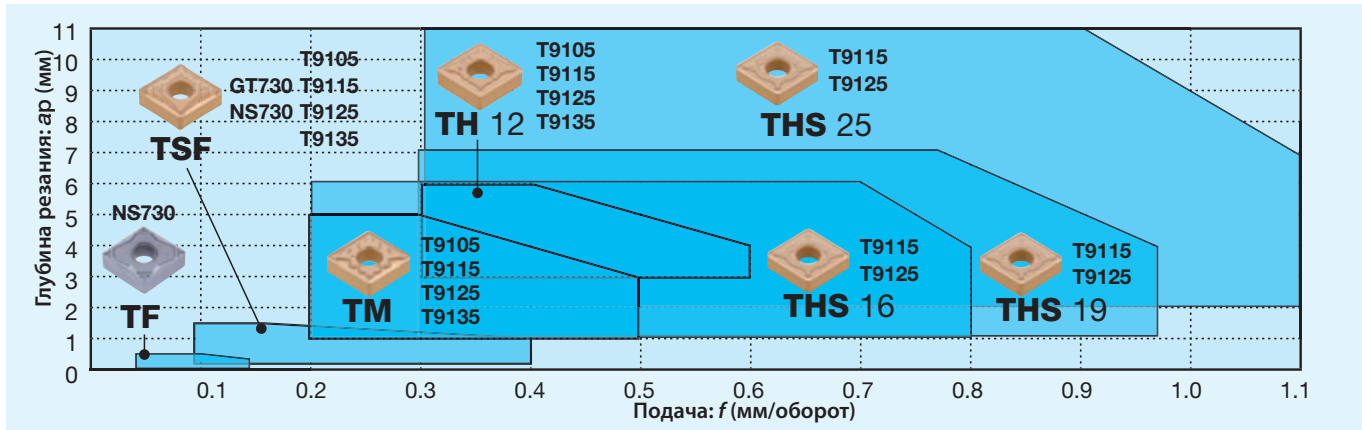
# Базовые стружколомы Пластины с отрицательной геометрией

**P** Сталь

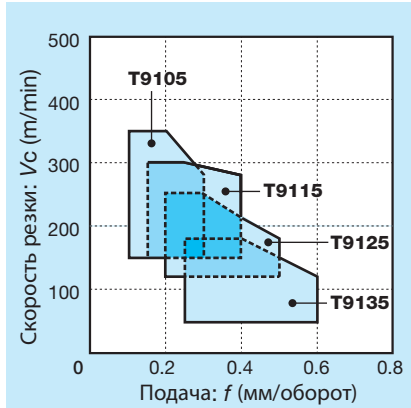
2

Пластины TAC

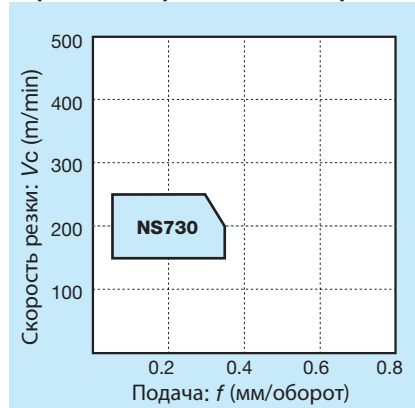
● Схема стружколома для токарной обработки (пластины с отрицательной геометрией)



Сплавы с покрытием CVD



Кермет с покрытием/без покрытия



Стружколом	Внешний вид	Технические характеристики
<b>TF</b>		Острая режущая кромка и высокий выступ у вершины обеспечивают прекрасный контроль отвода стружки при очень маленькой глубине резания и низкой подаче. Экономные допуски класса M и небольшие затраты
<b>TSF</b>		Первый выбор стружколома для чистовой обработки сталей. Впалая форма уменьшает площадь контакта между пластиной и стружкой, демонстрируя значительное уменьшение нагревания при обработке.

Стружколом	Внешний вид	Технические характеристики
<b>TM</b>		Универсальный стружколом для резания на средней глубине. Уникальная геометрия стружколома с острыми кромками и большим передним углом гарантируют свободное резание в широком диапазоне условий обработки.
<b>TH</b>		Двухсторонний, работающий в трех измерениях стружколом с широкой контактной площадкой и широкой канавкой используется для резки на глубину от средней до большой, в том числе прерывающейся с неблагоприятными качествами обрабатываемой поверхности. Также хорошо работает на высоких подачах.
<b>THS</b>		Отличный контроль над отводом стружки в широком диапазоне глубины резки. Прочная режущая кромка подходит для прерывистой резки и операций с высокой подачей.

● Стандартные условия резания

Тип операции	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ap (mm)	Подача f (мм/оборот)	Скорость резания: Vc (m/min)		
						Низкоуглеродистые стали, легированные стали	Среднеуглеродистые стали, легированные стали	Высокоуглеродистые стали, легированные стали
Высокоточная чистовая обработка	Легкая прерывистая	<b>TF</b>	<b>NS730</b>	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 250	100 - 250	100 - 200
Чистовая обработка	Легкая прерывистая	<b>TSF</b>	<b>GT730</b>	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4	150 - 300	80 - 250	80 - 200
	Тяжелая прерывистая		<b>T9125</b>			120 - 250	80 - 200	80 - 150
Средние глубины резания	От непрерывной до тяжелой прерывистой	<b>TM</b>	<b>T9105</b>	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5	180 - 350	180 - 350	180 - 300
			<b>T9115</b>			150 - 300	150 - 300	120 - 250
			<b>T9125</b>			120 - 250	80 - 200	80 - 150
			<b>T9135</b>			50 - 180	50 - 150	50 - 120
Резка от средней до большой глубины	От непрерывной до легкой прерывистой	<b>TH</b>	<b>T9105</b>	3.0 - 6.0	0.3 - 0.6	180 - 350	180 - 350	180 - 300
			<b>T9115</b>			150 - 300	150 - 300	120 - 250
			<b>T9125</b>			120 - 250	80 - 200	80 - 150
			<b>T9135</b>			50 - 180	50 - 150	50 - 120

Низкоуглеродистые стали, легированные стали: C10E, 15CrMo5, 20Cr4H, т.п. Среднеуглеродистые стали, легированные стали: C45, 42CrMo4, т.п. Высокоуглеродистые стали, легированные стали: 35 CrNiMo6, т.п.