

Система выбора

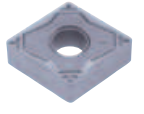
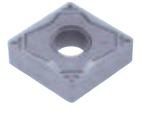
Пластины с отрицательной геометрией

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями

P Сталь

Сталь

Высокоточная чистовая обработка [$a_p = \sim 0.5 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями
<p>Базовый</p>  <p>TF NS730</p> <p>Износ → O1 GT730</p>	<p>Базовый</p>  <p>TF NS730</p> <p>Излом → TSF GT730</p>

Чистовая обработка [$a_p = 0.3 \sim 1.5 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p>TSF GT730</p> <p>Контроль отвода стружки → ZF GT730</p>	<p>Базовый</p>  <p>TSF GT730</p> <p>Излом → TSF T9115</p>	<p>Базовый</p>  <p>TSF T9125</p> <p>Излом → TSF T9135</p>

средние глубины [$a_p = 1.0 \sim 4.0 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p>TM T9115</p> <p>Износ → TM T9105</p> <p>Контроль отвода стружки → ZM T9115</p>	<p>Базовый</p>  <p>TM T9125</p> <p>Излом → TM T9135</p> <p>Износ → TM T9115</p>	<p>Базовый</p>  <p>TM T9135</p> <p>Излом → DM T9135</p>

От средних глубин до тяжелого точения [$a_p = 3.0 \sim 6.0 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p>TH T9115</p> <p>Износ → TH T9105</p> <p>Контроль отвода стружки → TM T9115</p>	<p>Базовый</p>  <p>TH T9125</p> <p>Излом → TH T9135</p> <p>Износ → TH T9115</p>	<p>Базовый</p>  <p>TH T9135</p> <p>Излом → TUS T9135</p>

2
Пластины ТАС