

Структура раздела инструмента для сверления

- ◆ В этом разделе продукция организована по следующему принципу: сверла ТАС → Монолитные сверла
- ◆ В каждой группе продукции изделия приведены в порядке возрастания по диаметру

Кат. № сверл ТАС Размеры Кат. No. Применяемые ТАС пластины Запасные детали

Кат. № пластин ТАС Диапазон диаметров применяемых сверл ТАС

Символьное обозначение наличия

Обзор графических обозначений

- Иконки показывающие формы сверла
- Диапазон диаметров сверла
- Тип покрытия

Диаметр
ø3.0~20.0mm

(Ti,Al)N
Покрытие

TiN
Покрытие

IT9-10
IT класс

- Угол спирали

30°
Угол спирали

- Угол вершины

140°
Угол носика

- L / D

3
L/D

- Метод подачи СОЖ

Внутр. подача Внеш. подача

Информация для оформления заказа

- При оформлении заявки на приобретение сверл ТАС, пожалуйста указывайте код заказа и количество.
Пример: TDX160W20-2 1 шт.
• Стандартная упаковочная единица 1 шт.
• Пластины следует заказывать отдельно.
- При оформлении заявки на приобретение пластин ТАС для сверл ТАС, пожалуйста указывайте код заказа, марку сплава и кол-во.
Пример: XRMT050204R-DJ AH725 10 шт.
• Стандартная упаковочная единица 10 шт.
- При оформлении заказа монолитных или напайных сверл, пожалуйста указывайте код заказа и кол-во.
Пример: DSW030-014-06DE3 1 шт.
• Стандартная упаковочная единица 1 шт

| Кат. № | Размеры (мм) | Ссылка на название | Размеры (мм) | Диап. применяемых сверл (мм) |
|--------|--------------|--------------------|--------------|------------------------------|
| 3 | 6 14 42 62 | DSW030-014-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 11 42 62 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW040-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW040-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW040-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 14 42 62 | DSW041-017-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 17 42 66 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW041-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW041-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW041-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 14 42 62 | DSW042-017-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 17 42 66 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW042-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW042-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW042-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 14 42 62 | DSW043-017-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 17 42 66 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW043-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW043-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW043-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 14 42 62 | DSW044-017-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 17 42 66 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW044-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW044-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW044-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 14 42 62 | DSW045-017-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 17 42 66 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW045-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW045-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW045-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 14 42 62 | DSW046-017-06DE3 | 6 14 42 62 | 6 17 42 66 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW046-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW046-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW046-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 17 42 66 | DSW047-020-06DE3 | 6 17 42 66 | 6 23 38 74 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW047-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW047-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW047-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 17 42 66 | DSW048-020-06DE3 | 6 17 42 66 | 6 23 38 74 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW048-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW048-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW048-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |
| 3 | 6 17 42 66 | DSW049-020-06DE3 | 6 17 42 66 | 6 23 38 74 |
| 5 | 6 23 38 66 | DSW049-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 23 38 66 | DSW049-020-06DE3 | 6 23 38 66 | 6 23 38 74 |
| 8 | 6 29 38 72 | DSW049-020-06DE3 | 6 29 38 72 | 6 29 38 81 |

Кат. № сверла Размеры Страницы относящиеся к данной продукции

Стандартные условия резания

| Обработка | Материалы | Критерий выбора | Система | Скорость Vc (м/мин) | Подача f (мм/об) |
|--|------------------------------|-----------------|---------|---------------------|---------------------|
| Нормальная обработка (V _{ср} = 0.3) | Сталь | Политрибуция | DS | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Алюминий | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Углеродистые стали (C < 0.4) | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.06-0.16 0.08-0.18 |
| Невысокая скорость резания (V _{ср} = 0.2) | Сталь | Политрибуция | DS | AN9000 110-250 | 0.04-0.12 0.04-0.12 |
| | Алюминий | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.12 0.04-0.12 |
| | Углеродистые стали (C < 0.4) | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.12 0.04-0.12 |
| Высокая скорость резания (V _{ср} = 0.4) | Сталь | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.12 0.04-0.12 |
| | Алюминий | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.12 0.04-0.12 |
| | Углеродистые стали (C < 0.4) | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.12 0.04-0.12 |
| Средняя скорость резания (V _{ср} = 0.2) | Сталь | Политрибуция | DS | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Алюминий | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Углеродистые стали (C < 0.4) | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.06-0.16 0.08-0.18 |
| Нормальная обработка (V _{ср} = 0.3) | Сталь | Политрибуция | DS | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Алюминий | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Углеродистые стали (C < 0.4) | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.06-0.16 0.08-0.18 |
| Нормальная обработка (V _{ср} = 0.3) | Сталь | Политрибуция | DS | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Алюминий | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.04-0.10 0.04-0.10 |
| | Углеродистые стали (C < 0.4) | Политрибуция | DJ | AN9000 110-250 | 0.06-0.16 0.08-0.18 |

Таблица стандартных условий резания