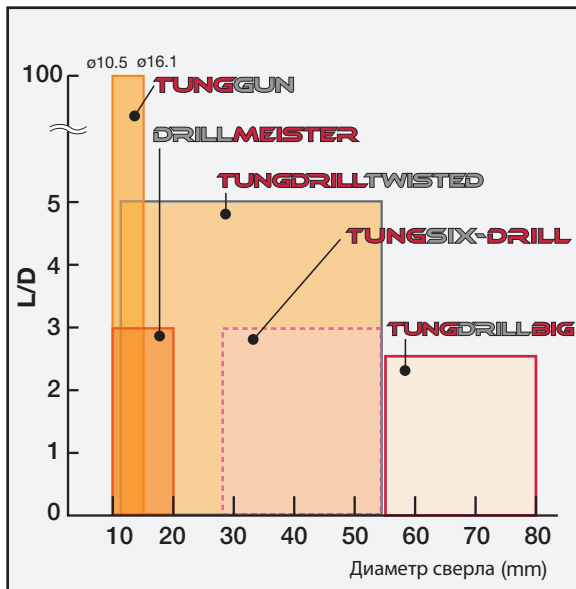


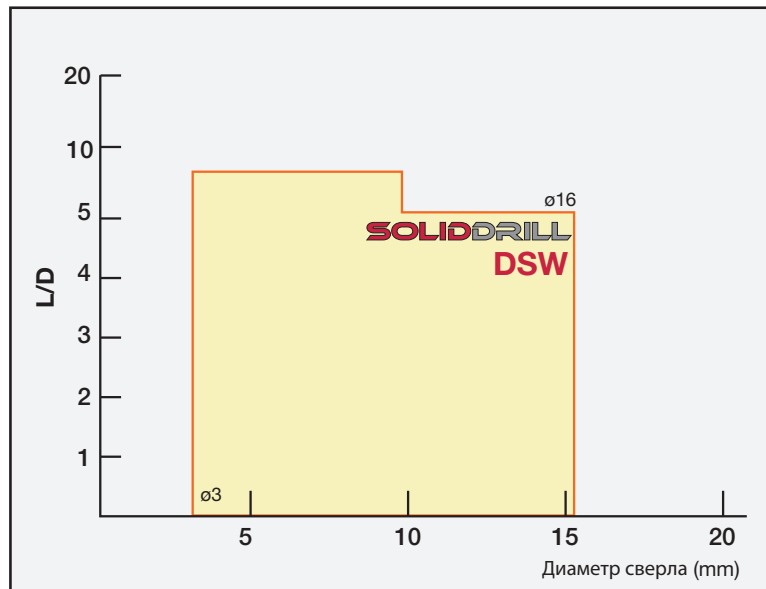
# Руководство по выбору сверел

## Диапазон применения сверел

Сверла со сменными пластинами



Монолитные и напайные сверла



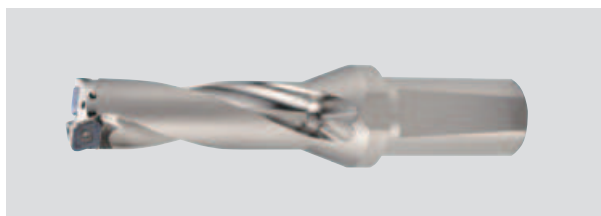
## Сверление большого диаметра

**TUNGDRILLTWISTED** ▶ 11-8

Обработ. материалы



**NEW TDX**



Конструкция	Метод подачи СОЖ	Покрытие	Угол спирали	Хвостовик	Угол головки
Сменные	Внутренняя	○	—	—	—
<b>Глубина отверстия</b>		<b>Диаметр сверла</b>		<b>Точность отверстия</b>	
< 5 x Диам. инстр.		ø12.5 ~ ø54.0		Диам. отверстия (IT) 11~ Шероховатость (RzJIS): 12~	

● Стабильная нагрузка шпинделя  
New TDX type

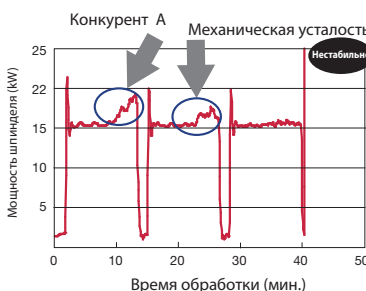
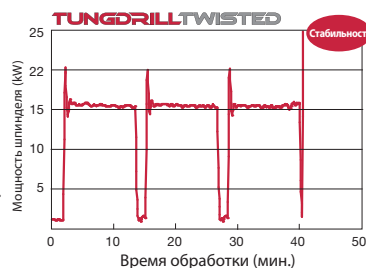
### Свойства

Превосходное качество поверхности и стабильный отвод стружки!

- Высокая экономичность = концепция TDX.
- Отличный отвод стружки!
- Применим для различного рода обрабатываемых операций.
- Идеальный баланс прочного и надежного дизайна = концепция TDX.
- Улучшенная износостойкость сверления!

Новый сплав AN725 с PVD покрытием со всеми типами стружколомов! **PREMIUMTEC**

- Плоская и гладкая поверхность благодаря технологии "Triple Force Technology".
- Значительно улучшена стойкость к налипанию стружки и выкрашиванию режущих граней.



Заготовка : SCM440 (JIS)  
Сверло : ø22 мм,  
L/D = 3  
Скорость резания : Vc = 180 м/мин  
Подача : f = 0.13 мм/оборот  
Глубина сверления: 3D (глухое)  
Станок : Вертик. обработ.  
центр  
СОЖ : Водно-растворимая