



Сверление большого диаметра

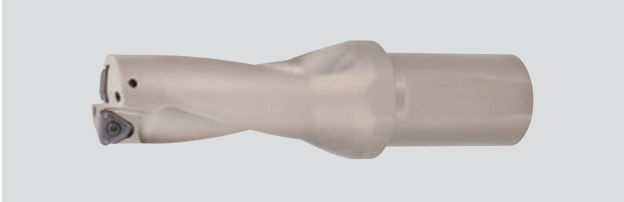
TUNGSIK-DRILL

11-16

Обработ. материалы

P M
Сталь Нержавеющая сталь

NEW TDS



Свойства

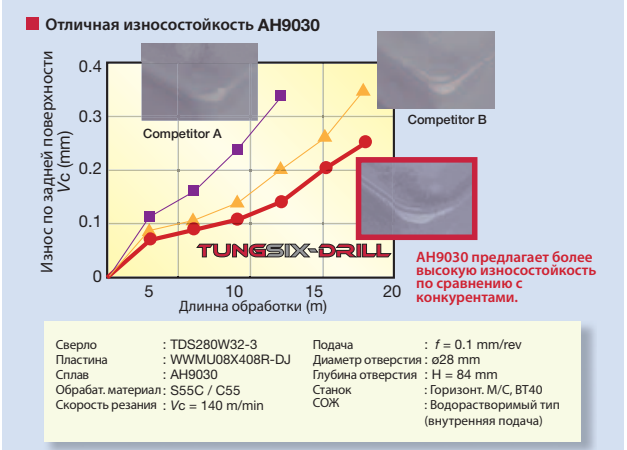
Единственное сверло доступное с шестикромочными пластинами.

- Шестикромочная пластина предоставляет экономические преимущества.
- Требуется только один тип пластины как для периферийной, так и центральной.
- Усовершенствованная кромка центральной грани пластины предоставляет необычайную устойчивость к излому.
- Новая разработка гнезда пластины предотвращает возможный неправильный зажим.

Новый сплав АН9030 с технологией PremiumTec

- Использование новой технологии покрытия "PremiumTec"
- Значительно улучшенная устойчивость к налипанию и выкрашиванию.
- Возможность использования стружколома DJ для улучшенной многофункциональности и уменьшения режущих сил.

Конструкция	Метод подачи СОЖ	Покрытие	Угол спирали	Хвостовик	Угол головки
Сменные	Наружная	○	—	—	—
Глубина отверстия		Диаметр сверла		Точность отверстия	
< 3 x Диам. инстр.		ø28 ~ ø54		Диам. отверстия (IT) 11~ Шероховатость (RzJIS): 12~	



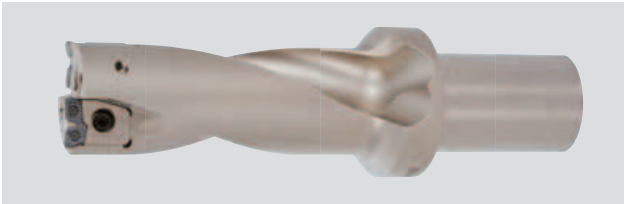
TUNGDRILLBIG

11-12

Обработ. материалы

P M K N
Сталь Нержавеющая сталь Чугун Цветные металлы

NEW TDX



Свойства

Регулируемое кассетное сверло большого диаметра

- Диаметр сверла регулируется с помощью сменных регулировочных пластин.
- Возможность использования тех же пластин, что и для TungdrillTwisted, упрощает контроль номенклатуры.
- Благодаря замене картриджей, корпус сверла сохраняет долгий срок службы даже если посадочное место повреждено.

Высокопрочная рабочая часть и оптимизированное положение пластины

- Обеспечивает стабильное резание и условия работы для высокоточной обработки отверстий.
- Создает мелкую стружку, что позволяет её легкий отвод.

Конструкция	Метод подачи СОЖ	Покрытие	Угол спирали	Хвостовик	Угол головки
Сменные	Наружная	○	—	—	—
Глубина отверстия		Диаметр сверла		Точность отверстия	
< 3 x Диам. инстр.		ø55 ~ ø80		Диам. отверстия (IT) 11~ Шероховатость (RzJIS): 12~	

Отвод стружки
Стружка прекрасно ломается и отводится

Диам. инстр. øDc (mm)	ø57 (Без регулировочной пластины)		ø62 (С регулировочной пластиной)	
	0.08	0.13	0.08	0.13
SCM440				
S45C				

Качество отвода стружки не зависит от использования регулировочных пластин. Это гарантирует стабильную обработку в каждом диапазоне диаметров.

Сверло : TDX57-62F50-2.5	Скорость резания: Vc = 160 m/min
Пластина : ХРМТ08Т308R-DJ	Глубина : H = 70 mm
Сплав : АН725	отверстия : Wet (Intrenal)
Станок : Vertical М/С, ВТ50	СОЖ

11

Сверлильные инструменты