Tungaloy Cutting Tools

Руководство

■ Система маркировки резьбонарезных инструментов ТАС	7–2
■ Обзор резьбонарезных инструментов	7–3
■ Виды резьбы и соответствующие пластины	7–4
■ Серии стружколомов · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
■ Способы нарезания резьбы и комбинации	
■ Основы винтовых резьб····	7–25
■ Метод замены подкладной пластины ·····	7–26
■ Выбор державок ST типа ·····	7–28
■ Стандартные условия резания	7–37
■ Нарезание резьбы методом врезной подачи	7–37
■ Таблица подач и количества проходов····	7–38
■ Система маркировки резьбонарезных инструментов ТАС (ТТ типа) ········	
■ Устранение неисправностей при нарезании резьбы	

Резьбонарезные инструменты

Изделия

Резьбонарезные	пластины		
ISO metric	пластины полного профиля		
Унифицированная		7–9	
 60° метрическая 	пластины неполного профиля	7-10	
 55° Whitworth 	пластины полного профиля		
• 55°	пластины неполного профиля		
PT	пластины полного профиля		
NPT	пластины полного профиля	7–14	
NPTF	пластины полного профиля	7–14	
 30° трапецеидальн 		7–15	
 29° трапецеидальн 		7–15	
Круглая резьба г	лластины полного профиля·····	7–16	
Упорная резьба	пластины полного профиля ····		
	N405)пластины полного профиля·····		
Аэрокосмическая	пластины полного профиля	7–17	
Державки для			
CER/L тип	наружные державки	7–19	
B-S/C E R/L	наружные державки	7-20	
BC-SE R/L	наружные державки	7–21	
BLM	втулки ····		
SNR/L тип	внутренние державки (ø12 ~)·····		
CNR/L тип	внутренние державки (ø24 ~) ·····	7-23	
- 1	_		
	езных инструментов для небольших станков	7 40	
● 60° метрическая	пластины неполного профиля	7 40	
55° Whitworth	пластины неполного профиля		
Державки ТТ типа		7-41	
■ J series threadi	ng tools for small lathes		
Наружные державк	и JSTTR/L, JS-TTL3 и пластины JTT типа······	7-42	
	и JSXBR/L типа и пластины JXT h R/L типа		
Резьбонарезные фрезы			
Резьбонарезные фрезы (один зуб) для резьбы 60°			