

Система маркировки резьбонарезных инструментов ТАС

Пластины

16
I
R
175
ISO
-
B

1 Размер пластины

Символ	Впис. окружность (mm)
06	-
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

2 Наружная или внутренняя

E	Наружная
I	внутренняя

3 Направление пластины

R	Правая
L	Левая

4 Шаг резьбы (кол-во витков)

Пластины неполного профиля	
A	Шаг резьбы: 0.5 ~ 1.5 mm Витков резьбы на дюйм: 48 ~ 16
AG	Шаг резьбы: 0.5 ~ 3.0 mm Витков резьбы на дюйм: 48 ~ 8
G	Шаг резьбы: 1.75 ~ 3.0 mm Витков резьбы на дюйм: 14 ~ 8
N	Шаг резьбы: 3.5 ~ 5.0 mm Витков резьбы на дюйм: 7 ~ 5
Z	Шаг резьбы: 4.0 ~ 6.0 mm Витков резьбы на дюйм: 6 ~ 4
Пластины полного профиля	
Метрическая резьба: шаг (мм)x10 или 100	
Дюймовая резьба: витков на дюйм (TPI) (TPI/25.4 мм) (Примеры) 05:0.5мм шаг x10 175:1.75 мм шаг x100 14:14 витков на 25.4 мм	

5 Тип резьбы

Пластины неполного профиля	
60°	60° угол резьбы
55°	55° угол резьбы
TR	30° трапецидальная
ACME	29° трапецидальная
Пластины полного профиля	
ISO	Метрическая
UN	Унифицированные пластины
W	Whitworth
PT	JIS коническая трубная
NPT	Трубная согласно стандарту США
NPTF	Трубная согласно стандарту США
RAPI	API круглая
BAPI	API buttress
RD	Круглая (DIN405)
UNJ	Аэрокосмическая

6 Стружколом

B	имеется
-	отсутствует

Примечание: Пожалуйста учитывайте новую маркировку пластин для внутренней резьбы т.е. "N" → "I"
(Пример) Стандартная: **16NR15ISO**
Новая: **16IR15ISO**

7

Резьбонарезной инструмент

Державки для нарезания наружной резьбы

C
E
R
25
25
M
16
DT

1 Система крепления

C	Зажим сверху
S	Крепление винтом

2 Наружная или внутренняя

E	Наружная
----------	----------

3 Направление инструмента

R	Правая
L	Левая

4 Размер хвостовика (мм)

4 Высота

5 Ширина

Размер хвостовика (мм)	
6 Длина	7 Размер пластины
H 100	R 200
K 125	S 250
M 150	T 300
N 160	U 350
P 170	V 400

7 Размер пластины

Символ	Впис. окружность (mm)
06	-
11	6.35
16	9.525
22	12.7
27	15.875

8 Со смещением

DT	Со смещением Возможно крепление винтом или зажимам сверху
-----------	--------------------------------------------------------------

Державки для нарезания внутренней резьбы

S
N
R
00
10
K
11
-DT
SC
-2

1 Система крепления

TC	"Tsuppari-Ichiban", Зажим сверху
TS	"Tsuppari-Ichiban", Крепление винтом
C	Зажим сверху
S	Крепление винтом

2 Наружная или внутренняя

N	Внутренняя
----------	------------

4 Для наружной обработки

00	Для наружной обработки
-----------	------------------------

5 Размер хвостовика(мм)

8 Со смещением

DT	Со смещением Возможно крепление винтом или зажимам сверху
-----------	--------------------------------------------------------------

9 Твердосплавный хвостовик

SC	Твердосплавный хвостовик
-----------	--------------------------

10 Угол подъема

None	1°
-2	2°
-3	3°

Для многорезцового инструмента

B-
S
E
R
12
K
16

A

B-	С одной кромкой
BC-	Комбинированного типа

1

2

3

B

6

7

B Высота режущей кромки(мм)