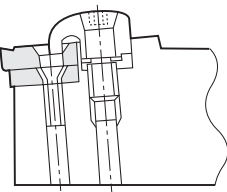
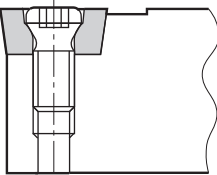

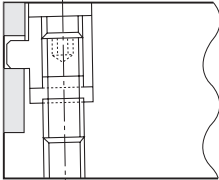

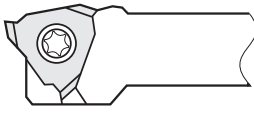
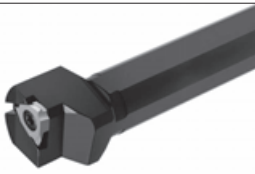
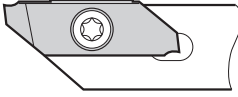
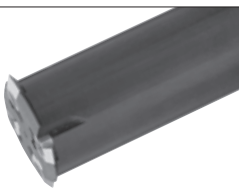
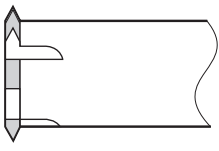


Устройство резьбонарезного инструмента

Механизм крепления и характеристики

Тип	Внешний вид	Механизм крепления	Характеристики
ST Крепление винтом Зажим сверху		 Показан тип с зажимом сверху	<ul style="list-style-type: none"> С помощью уникальной комбинации зажима и формы посадочного отверстия, пластина крепится с высокой точностью находящиеся на пластине специально разработанные стружколомы, способствуют свободному отводу стружки при нарезании как внутренней так и наружной резьбы В наличии имеются различные по формам и размерам пластины.
SN Крепление винтом			<ul style="list-style-type: none"> Можно применять при нарезании резьбы малых диаметров (до M10) Полнопрофильные пластины для метрической резьбы (ISO), резьбы Whitworth, конической (PT) и трубной резьбы согласно стандарту США (NPT), а также пластины частичного профиля для резьбы с углом профиля 60° и 55° доступны как стандарт.
TT Зажим штифтом Крепление винтом			<ul style="list-style-type: none"> Специально разработанная система крепления способствует надежному и точному креплению пластины в посадочном гнезде. Пластины с углом 55° и 60° доступны как стандарт Обрабатываемый шаг резьбы: $P \leq 3$ мм. Минимальный обрабатываемый диаметр для внутренней резьбы $\varnothing 50$ мм.
JSTT Крепление винтом			<ul style="list-style-type: none"> J серия инструментов для нарезания резьбы на небольших станках. Державки шлифованные с четырех сторон для стабильной и точной работы. Пластина крепится двойным винтом torx, который позволяет легкую и быструю смену и фиксирование пластины Наиболее подходит для нарезания резьбы небольших деталей. Пластина с тремя кромками. Применима для резьбы с углом профиля 55° и 60° и шагом от 0.5 до 1.0 мм
JS-TTL3 Крепление винтом			<ul style="list-style-type: none"> J серия инструментов для нарезания резьбы на небольших станках. Наиболее подходит для нарезания резьбы небольших деталей. Пластина с тремя кромками. Применима для резьбы с углом профиля 55° и 60° и шагом от 0.5 до 1.0 мм
JSXB Крепление винтом			<ul style="list-style-type: none"> J серия инструментов для нарезания резьбы на небольших станках. Державки шлифованные с четырех сорон для стабильной и точной работы. Пластина крепится двойным винтом torx, который позволяет легкую и быструю смену и фиксирование пластины Наиболее подходит для нарезания резьбы небольших деталей. Пластина с двумя кромками. Применима для резьбы с углом профиля 60° и шагом от 0.5 до 1.0 мм. Возможно нарезание резьбы до угла
Резьбонарезные фрезы Фреза с одним зубом			<ul style="list-style-type: none"> Резьбонарезная фреза ТАС. Подходит для нарезания резьбы больших диаметров. Одна резьбонарезная фреза с пластиной 60° применяется для широкого диапазона диаметров резьбы. Применяется при нарезании резьбы со спиральной подачей и может выполнять нарезание резьбы высокого качества благодаря избеганию перемальвания стружки