

Структура раздела Концевых фрез

◆ Продукция представлена по типу обработки

Свойства и применение концевых фрез
 Тип маркировки концевой фрезы
 Название серии концевых фрез
 Фигурное обозначение формы инструмента

Обрабатываемые материалы

Таблицы стандартных режимов резания

TUNGMEISTER Головки для снятия фасок
VCA Диаметр $\phi 10-20$ mm

Фрезерование фасок и коническое зенкование (без центральной режущей кромки)

Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол наклона	аDc	аDf	аD1	аD2	k	S	L	Ключ	Крутящий момент (Вт)
VCA100L04.0A45-04S08	●	4	0°	10.0	10.0	4	1.95	S06	13.00	KEYV-S08	10	
VCA120L05.0A45-04S08	●	4	0°	12.0	12.0	5	1.95	S08	16.50	KEYV-S08	15	
VCA170L06.3A45-04S08	●	4	0°	12.7	12.7	5.5	1.95	S08	18.50	KEYV-S08	15	
VCA160L06.5A45-06S10	●	6	0°	16.0	16.0	6.5	3.00	S10	20.30	KEYV-S10	28	
VCA200L07.5A45-06S12	●	6	0°	20.0	18.3	7.5	5.00	S12	23.50	KEYV-S12	28	

TUNGMEISTER Головки для снятия фасок
VCW Диаметр $\phi 11.8$ mm

Для двойного фрезерования фасок

Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол наклона	аDc	аDf	аD1	аD2	k	S	L	Ключ	Крутящий момент (Вт)
VCW118L05.0A45-02S06	●	2	0°	11.8	9.3	5.0	1.2	S06	11.20	KEYV-S06	10	

TUNGMEISTER Головки для снятия фасок
VCR Диаметр $\phi 8-20$ mm

Свогнутым радиусом для снятия фасок

Кат. №	Сплав АН725	Кол-во зубьев	Угол наклона	аDc	аDf	аD1	аD2	k	S	L	Ключ	Крутящий момент (Вт)
VCR100L09.5R16-02S06	●	2	0°	10.0	9.5	8.8	9.5	1.6	S06	12.5	KEYV-S06	7
VCR100L09.5R25-02S06	●	2	0°	10.0	9.5	5.1	9.5	2.5	S06	12.5	KEYV-S06	7
VCR127L12.0R30-02S08	●	2	0°	12.7	12.2	6.5	12	3.0	S08	15.6	KEYV-S08	15
VCR170L12.0R40-02S08	●	2	0°	12.7	12.2	4.7	12	4.0	S08	15.6	KEYV-S08	15
VCR160L16.0R50-02S10	●	2	0°	16.0	15.2	6.2	15	5.0	S10	19.1	KEYV-S10	28
VCR200L07.0R60-02S12	●	2	0°	20.0	18.3	6.0	7.0	6.0	S12	17.4	KEYV-S12	28

Стандартные условия обработки: Фрезерование фасок и коническое зенкование (VCA, VCW, VCR, VCP)

Обработ. материал	Твердость	Скорость резания Vc (m/min)	Подача на зуб fz (mm/f)
Низкоуглеродистые стали S45C, S55C etc (C45, C25 etc)	~ 300 HB	80 (60-100)	0.09 (0.06-0.12)
Высокоуглеродистые стали SCM440, SC415 etc (SCM44, SC51 etc)	~ 300 HB	60 (50-80)	0.09 (0.06-0.12)
Легированные стали P45, NAK80 etc	30 - 40 HRC	50 (40-70)	0.09 (0.06-0.12)
Нержавеющие стали SUS304, SUS316 etc (X3CrNi18-9, X3CrNiMo17-12-2 etc)	~ 200 HB	40 (30-50)	0.09 (0.06-0.12)
Серый чугун FC250, FC300 etc (GG25, GG30 etc)	150 - 250 HB	100 (80-120)	0.09 (0.06-0.12)
Ковкий чугун FCD400 etc (GG40 etc)	-	100 (80-120)	0.09 (0.06-0.12)
Алюминиевые сплавы	-	150 (100-200)	0.1 (0.08-0.15)
Титановые сплавы Ti-6Al-4V etc	-	40 (30-50)	0.07 (0.05-0.10)
Жаропрочные сплавы Inconel 718 etc	-	30 (20-40)	0.06 (0.04-0.08)
Закаленные стали SKD61, SKT4 etc (X40CrMoV5.1, SKH9-MV6 etc)	40 - 50 HRC	40 (30-50)	0.07 (0.05-0.10)
Закаленные стали SKD11, SKH8 etc (X153CrMoV12, HSS-B-Q-1 etc)	50 - 60 HRC	30 (20-40)	0.06 (0.04-0.08)

Допуск на диаметр инструмента

Интервал размеров (mm)	Допустимые отклонения размера (µm)									
	>	≤	e8	e9	h6	h7	h9	h10	z9	
6	10	-25	-25	-47	-61	0	-15	0	-58	+78
10	14	-32	-32	-59	-75	0	0	0	-83	+83
14	18	-32	-32	-59	-75	-11	-18	-43	-70	+50
18	30	-40	-40	-73	-92	-13	-21	-52	-84	-

● JISB0401-2: 1998 (ISO286-2: 1988) выписка

Страницы относящиеся к данной продукции
 Код заказа фрез ТАС
 Геометрия режущей части

Символ обозначения наличия

Размеры

Допуски на диаметр инструмента и хвостовика

Обзор графических обозначений

Иконки форм инструмента

- Кол-во зубьев
- Угол спирали
- Диапазон диаметров инструмента
- обозначение угла наклона

4 No. of flutes

30° Helix

диаметр $\phi 10.0 \sim 16.0$ mm

86° 65° 45°

Обозначение типа обработки

Торцовое фрезерование, Торцовое фрезерование, Фрезерование углов, Радиусное фрезерование, Фрезерование пазов, Фрезерование пазов, Периферийное фрезерование, Фрезерование карманов, Фрезерование под углом, Контурная обработка, Врезание, Спиральная интерполяция, Сверление, Зенкование

Информация для оформления заказа

- При оформлении заказа на TungMeister, указывайте кат. № и кол-во.
 Пример: VEE080L05.0R00-03S05 2шт.(стандартная упаковочная единица 2шт.)
 Пример: VSSD08L060S05-S 1шт. (стандартная упаковочная единица 1шт.)
- Ключ TungMeister следует заказывать отдельно.