

TUNGMEISTER Система маркировки

Хвостовик

V **SS** **D10** **L070** **S** **06** - **W** - **A**

1 2 3 4 5 6 7 8

1 Серия	
V	TungMeister

2 Тип хвостовика	
SS	Цилиндр. шейка
TS	Конусная шейка
SC	Пазовый
ST	Для Т-образных пазов
AD	TungFlex Переходная втулка

3 Диаметр хвостовика (мм)	
D08	ø8
D10	ø10
D12	ø12
D16	ø16
D20	ø20
D25	ø25
VSC, VAD тип	
100	ø10
120	ø12
130	ø13
180	ø18
210	ø21

4 Длина (мм)	
L070	70

5 Форма хвостовика	
S	Цилиндр.
W	Weldon

6 Размер присоединительной резьбы	
05	S05
06	S06
08	S08
10	S10
12	S12

7 Материал хвостовика	
S	сталь
C	твердосплавный
W	Tungsten

8 Доп-ные характеристики	
A	С отверстием для подачи СОЖ
M	Размер резьбы (переходные втулки TungFlex)

Головка

- Цилиндрическая головка

V **E** **E** **080** **L05.0** **R00** - **03** **S05**

1 2 3 4 5 6 7 8 9

- Сферическая головка

V **B** **D** **200** **L15.0** - **BG** - **04** **S12**

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Серия	
V	TungMeister

2 Режущая	
E	Цилиндрическая
B	Сферическая
R	Радиусная
FX	для высоких подач
CA	для снятия фасок
CP	Засверливание отверстий
CW	для снятия фасок (фронтальное и обратное)
CR	для радиусных фасок
GC	для зенкования
DP	для центровочных отверстий
S	для нарезания пазов
T	для Т-образных пазов

3 Угол спирали/Передний угол	
B	0°
C	15°
D	30°
E	45°
F	60°
T	Land

4 Диаметр (мм)	
060	ø6
200	ø20

5 Длина режущей кромки (мм)	
Длина	
L07.0	7
L15.0	15
Ширина канавки	
W1.50	1.5
W1.57	1.57
W10.0	10

6 Форма вершины угла / Угол	
Радиус закругления вершины	
R00	Острая кромка
R005	R0.05
R01	R0.1
R05	R0.5
R10	R1.0
Тип фаски	
C15	0.15 x 45°
C30	0.3 x 45°
C60	0.6 x 45°
Головка для снятия фаски	
A30	30°
A60	60°
R головка для снятия фаски	
R10	R1.0
R16	R1.6
Сфера	
SG	Сферический/высокая точность
BM	Сферический/универсальный
BG	Сферический/прецизионная

7 дополнительные функции	
I	Переменный шаг
A	Для алюминия
R	Для черновой обработки
C	Комбинированная кромка

8 Кол-во зубьев	
Основные	
02	2
06	6
Пазовая головка VST типа	
3	3
4	4

9 Размер присоединительной резьбы	
S05	S05
S06	S06
S08	S08
S10	S10
S12	S12

10

Концевые фрезы