

# TUNGMEISTER Система маркировки

## Хвостовик

**V** **SS** **D10** **L070** **S** **06** - **W** - **A**

1 2 3 4 5 6 7 8

<b>1</b> Серия	<b>V</b> TungMeister
----------------	----------------------

<b>2</b> Тип хвостовика	<b>SS</b> Цилиндр. шейка
<b>TS</b> Конусная шейка	
<b>SC</b> Пазовый	
<b>ST</b> Для Т-образных пазов	
<b>AD</b> TungFlex Переходная втулка	

<b>3</b> Диаметр хвостовика (мм)	<b>D08</b> ø8
<b>D10</b> ø10	
<b>D12</b> ø12	
<b>D16</b> ø16	
<b>D20</b> ø20	
<b>D25</b> ø25	
<b>VSC, VAD тип</b>	
<b>100</b>	ø10
<b>120</b>	ø12
<b>130</b>	ø13
<b>180</b>	ø18
<b>210</b>	ø21

<b>4</b> Длина (мм)	<b>L070</b> 70
---------------------	----------------

<b>5</b> Форма хвостовика	<b>S</b> Цилиндр.
<b>W</b> Weldon	

<b>6</b> Размер присоединительной резьбы	<b>05</b> S05
<b>06</b> S06	
<b>08</b> S08	
<b>10</b> S10	
<b>12</b> S12	

<b>7</b> Материал хвостовика	<b>S</b> сталь
<b>C</b> твердосплавный	
<b>W</b> Tungsten	

<b>8</b> Доп-ные характеристики	<b>A</b> С отверстием для подачи СОЖ
<b>M</b> Размер резьбы (переходные втулки TungFlex)	

## Головка

- Цилиндрическая головка

**V** **E** **E** **080** **L05.0** **R00** - **03** **S05**

1 2 3 4 5 6 7 8 9

- Сферическая головка

**V** **B** **D** **200** **L15.0** - **BG** - **04** **S12**

1 2 3 4 5 6 7 8 9

<b>1</b> Серия	<b>V</b> TungMeister
----------------	----------------------

<b>2</b> Режущая	<b>E</b> Цилиндрическая
<b>B</b> Сферическая	
<b>R</b> Радиусная	
<b>FX</b> для высоких подач	
<b>CA</b> для снятия фасок	
<b>CP</b> Засверливание отверстий	
<b>CW</b> для снятия фасок (фронтальное и обратное)	
<b>CR</b> для радиусных фасок	
<b>GC</b> для зенкования	
<b>DP</b> для центровочных отверстий	
<b>S</b> для нарезания пазов	
<b>T</b> для Т-образных пазов	

<b>3</b> Угол спирали/Передний угол	<b>B</b> 0°
<b>C</b> 15°	
<b>D</b> 30°	
<b>E</b> 45°	
<b>F</b> 60°	
<b>T</b> Land	

<b>4</b> Диаметр (мм)	<b>060</b> ø6
<b>200</b> ø20	

<b>5</b> Длина режущей кромки (мм)	<b>Длина</b>	
<b>L07.0</b>	7	
<b>L15.0</b>	15	
<b>Ширина канавки</b>		
<b>W1.50</b>	1.5	
<b>W1.57</b>	1.57	
<b>W10.0</b>	10	

<b>6</b> Форма вершины угла / Угол	<b>Радиус закругления вершины</b>	
<b>R00</b>	Острая кромка	
<b>R005</b>	R0.05	
<b>R01</b>	R0.1	
<b>R05</b>	R0.5	
<b>R10</b>	R1.0	
<b>Тип фаски</b>		
<b>C15</b>	0.15 x 45°	
<b>C30</b>	0.3 x 45°	
<b>C60</b>	0.6 x 45°	
<b>Головка для снятия фаски</b>		
<b>A30</b>	30°	
<b>A60</b>	60°	
<b>R головка для снятия фаски</b>		
<b>R10</b>	R1.0	
<b>R16</b>	R1.6	
<b>Сфера</b>		
<b>SG</b>	Сферический/высокая точность	
<b>BM</b>	Сферический/универсальный	
<b>BG</b>	Сферический/прецизионная	

<b>7</b> дополнительные функции	<b>I</b> Переменный шаг
<b>A</b> Для алюминия	
<b>R</b> Для черновой обработки	
<b>C</b> Комбинированная кромка	

<b>8</b> Кол-во зубьев	<b>Основные</b>	
<b>02</b>	2	
<b>06</b>	6	
<b>Пазовая головка VST типа</b>		
<b>3</b>	3	
<b>4</b>	4	

<b>9</b> Размер присоединительной резьбы	<b>S05</b> S05
<b>S06</b> S06	
<b>S08</b> S08	
<b>S10</b> S10	
<b>S12</b> S12	

10

Концевые фрезы