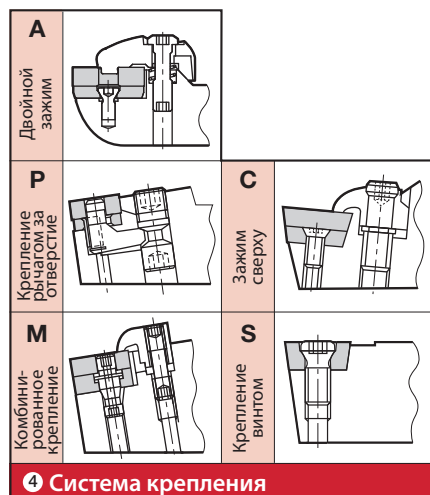


Система маркировки для расточных оправок ТАС

5

Система маркировки для расточных оправок ТАС



C		80° Ромб
D		55° Ромб
K		55° Параллелограмм
R		Круг
S		Квадрат
T		Треугольник
V		35° Ромб
Y		25° Ромб (не стандарт ISO)
W		Ломаный треугольник

5 Форма пластины



1 Материалы оправки

A	Стальной хвостовик с отверстием для подачи СОЖ
E	Твердосплавный хвостовик со стальной головкой и отверстием для подачи СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик со стальной головкой
S	Стальной хвостовик
T	Стальной хвостовик с усиленными твердосплавными пластинами ("Tsuppari-ichiban")
JS	Стальной хвостовик J-серии

2 Диаметр оправки

Диаметр оправки указан в мм

3 Длина оправки L₁ (мм)

F	80
G	90
H	100
J	110
K	125
L	130
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350