


опорные пластины

Форма (Твердосплавные)	Кат. № детали	Наличие	Размеры (мм)			Прим. инструменты
			оа	од	Угол опережения	
	AE16-4DT	●	9.5	5.4	4°	ТАС Резьбонарез. INSTR. ТАС ST-тип
	AE16-3DT	●		5.4	3°	
	AE16-2DT	●		5.4	2°	
	A16-1DT	●		5.4	1°	
	AE16-0DT	●		5.4	0°	
	AE16-99DT	●		5.4	-1°	
	AE16-98DT	●		5.4	-2°	
	AE16-4	●		4	4°	
	AE16-3	●		4	3°	
	AE16-2	●		4	2°	
	A16-1	●		4.3	1°	
	AE16-0	●		4	0°	
	AE16-99	●		4	-1°	
	AE16-98	●		4	-2°	
	AN16-4DT	●	9.5	5.4	4°	
	AN16-3DT	●		5.4	3°	
	AN16-2DT	●		5.4	2°	
	AN16-0DT	●		5.4	0°	
	AN16-99DT	●		5.4	-1°	
	AN16-98DT	●		5.4	-2°	
	AN16-4	●		4	4°	
	AN16-3	●		4	3°	
	AN16-2	●		4	2°	
	AN16-0	●		4	0°	
	AN16-99	●	9.5	4	-1°	
	AN16-98	●		4	-2°	
	GXE16-98	●		4.0	-2°	
	GXE16-98DT	●		5.4	-2°	
	GXE16-99	●		4.0	-1°	
	GXE16-99DT	●		5.4	-1°	
	GXE16-0	●		4.0	0°	
	GXE16-0DT	●		5.4	0°	
	GXE16-1	●		4.3	1°	
	GX16-1DT	●		5.4	1°	
	GXE16-2	●		4.0	2°	
	GXE16-2DT	●		5.4	2°	
	GXE16-3	●		4.0	3°	
	GXE16-3DT	●		5.4	3°	
	GXE16-4	●		4.0	4°	
	GXE16-4DT	●		5.4	4°	
	GXE22-98DT	●	12.7	6.6	-2°	
	GXE22-99DT	●			-1°	
	GXE22-0DT	●			0°	
	GX22-1DT	●			1°	
	GXE22-2DT	●			2°	
	GXE22-3DT	●			3°	
	GXE22-4DT	●			4°	
	GXN16-98	●	9.5	4.0	-2°	
	GXN16-98DT	●		5.4	-2°	
	GXN16-99	●		4.0	-1°	
	GXN16-99DT	●		5.4	-1°	
	GXN16-0	●		4.0	0°	
	GXN16-0DT	●		5.4	0°	
	GXN16-1	●		4.3	1°	
	GXN16-2	●		4.0	2°	
	GXN16-2DT	●		5.4	2°	
	GXN16-3	●		4.0	3°	
	GXN16-3DT	●		5.4	3°	
	GXN16-4	●		4.0	4°	
	GXN16-4DT	●		5.4	4°	
	GXN22-98DT	●	12.7	6.6	-2°	
	GXN22-99DT	●			-1°	
	GXN22-0DT	●			0°	
	GXN22-2DT	●			2°	
	GXN22-3DT	●			3°	
	GXN22-4DT	●			4°	

(D30)

● : Складские позиции