

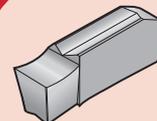
# Характеристики серии Му-Т

## Серия Му-Т G

### Для алюминия

**GE-AL** ширина: 2.0 ~ 4.0 mm

Уменьшены сила резания и налипание стружки благодаря комбинации из острого стружколома и мелкозернистого твердого сплава



**GE-AL**

### Для внутренней проточки

**GN** ширина: 3.0 ~ 5.0 mm

Ниже сопротивление резанию и лучше режущая способность чем у GE типа. Предназначен для внутренней проточки при возникновении проблем с контролем стружки и вибрацией

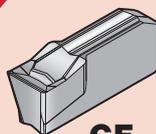


**GN**

### Для торцевой проточки

**GF** ширина: 3.0 ~ 5.0 mm

Больше ширина стружколома чем у GE типа и хороший контроль стружки. Используется для торцевой проточки при возникновении проблем с контролем стружки и вибрацией.

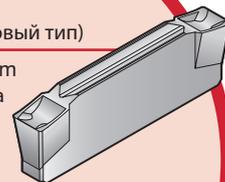


**GF**

### Выбор №1

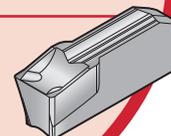
**WGE** (Двухугловый тип)

Ширина: 2.0 ~ 5.0 mm  
 ◆ Наружная проточка  
 ◆ Отрезка



**GE**

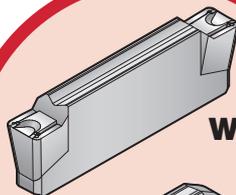
Ширина: 2.0 ~ 5.0 mm  
 ◆ Наружная проточка  
 ◆ Внутренняя проточка  
 ◆ Торцевая проточка  
 ◆ Отрезка



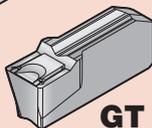
### Для профилирования

**WGT•GT** ширина: 3.0 ~ 5.0 mm

Низкие силы резания и лучше режущая способность при профилировании. Подходит для наружной, внутренней проточки и при расширении торцевых пазов



**WGT**



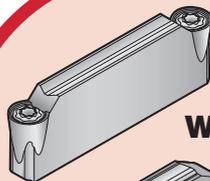
**GT**

### Для контурной обработки

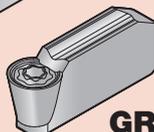
**WGT•GR**

ширина: 3.0 (1.5R) ~ 5.0 (2.5R) mm

Низкие силы резания и лучше контроль стружки при контурной обработке.



**WGR**

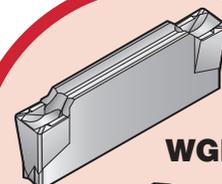


**GR**

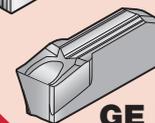
### Для отрезки

**WGE R/L•GE R/L** ширина: 3.0 ~ 5.0 mm

Стружколом с хорошим контролем стружки для отрезки. Эти пластины эффективно минимизируют вероятность возникновения заусенцев при отрезке заготовки



**WGE R/L**



**GE R/L**