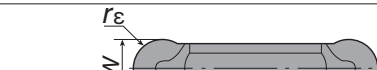
**DTIU****Контурная обработка и подрезка (шлифованная)**

	Размер гнезда для пластины	Кат. №	Сплавы		Размеры (мм)			
			С покрытием		W±0.02	rε	L	h
			АН725	GH130				
3		DTIU300-150	●	●	3	1.5	20	5
4		DTIU400-200	●	●	4	2	20	5
5		DTIU500-250	●	●	5	2.5	25	5.5
6		DTIU600-300	●	●	6	3	25	5.5

DTA**Обработка алюминиевых колес (шлифованная)**

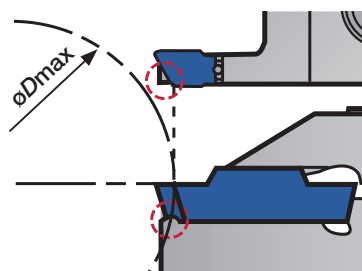
	Размер гнезда для пластины	Кат. №	Сплавы	Размеры (мм)				
			С покрытием	W±0.02	rε	L	h	A
			ТН10					
			6	DTA600-300	●	6	3	25
8	DTA800-400	●	8	4	30	6.7	10°	

● : Складские позиции

*Чтобы просмотреть специальные пластины TungCut, пожалуйста, перейдите к странице 6-94

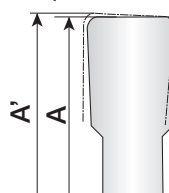
Внимание

Кат. №	øDmax (мм)	Кат. №	øDmax (мм)
DGM2-002-15R/L	28	DGS2-002-15R/L	28
DGM3-002-15R/L	29	DGS3-002-15R/L	29
DGM4-030-15R/L	30	SGS3-020-15R/L	103
SGM3-020-15R/L	103	SGS3-002-15R/L	34

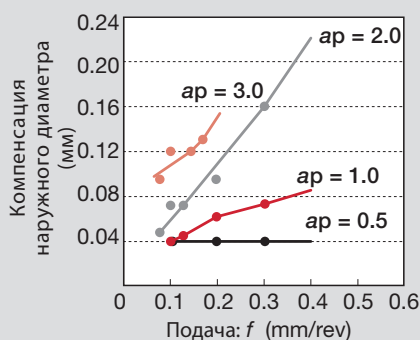
**Заметка к "профилированию"**

При профилировании на пластину действует направленная режущая сила подачи. В результате этого действия диаметр заготовки может измениться. (См. изображение справа) В таких случаях необходимо выполнить пробный проход для измерения действительного диаметра. К вашему сведению представлены компенсационные значения (ПРИМЕРЫ) ниже на диаграмме.

← Направление подачи



Пластина : DTE300-040
Державка : CTER2525-3T09



Пластина : DTE400-040
Державка : CTER2525-4T10

