

Лезвие для наружной и торцевой проточки

W	Двукромочный тип	30	3		G	Для наружной проточки	R	Правое		-L	Для глубокой проточки
Без символа	Однокромочный тип	40	4		L	Левое	Без символа	Общего назначения			
К	Количество кромок	50	5		5	Направление инструмента	6				

1 Ширина канавки W (мм)

2 Применение

5 Направление инструмента

6

Лезвие для наружной проточки

Лезвие для торцевой проточки

2	Глубина проточки D (мм)		
Символ	Ширина проточки	Глубина проточки	
S	3	10	
D	3	14	
S	4	14	
D	5	22	

3	Мин. расточной диам. d1 (мм)		
30	ø30		
40	ø40		

4	Макс. расточной диам. d2 (мм)		
40	ø40		
30	ø30		

6

Отрезка и обработка канавок

Державки для внутренней проточки

S	Стальной хвостовик	20	ø20	Q	180		R	Правое	
1	Материал хвостовика	25	ø25	R	200		L	Левое	
		30	ø30	S	250				

2 Диаметр хвостовика (мм)

3 Длина хвостовика L (мм)

7 Направление инструмента

1

2

3

4

5

6

7

8

4 Зажимной механизм

C Зажим сверху

5 Угол режущей кромки

G 90°

6 Установочное направление пластин

T Вертикальный тип

8	Ширина канавки W (мм)		
30	3		
40	4		
50	5		