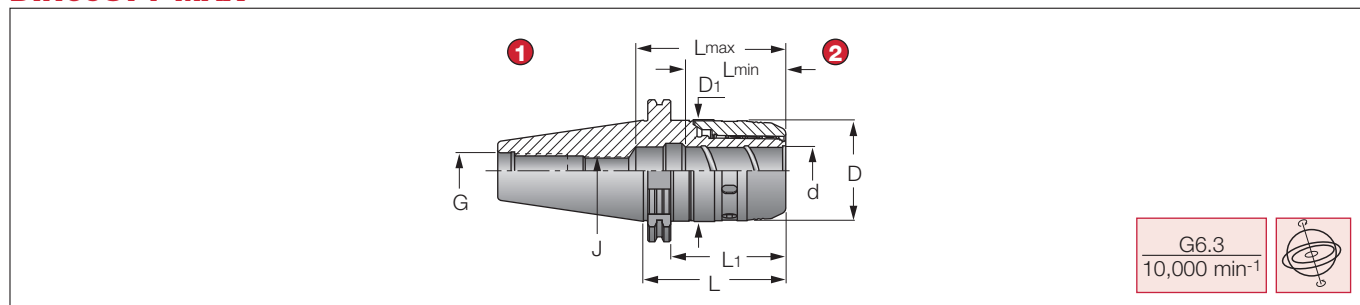


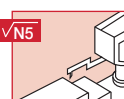
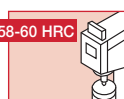
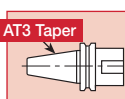
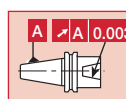
TUNGMAX Патрон для концевых фрез

DIN69871-MAX



1 DIN69871 Form A/B

2 TungMax



DIN69871-MAX Механизированный патрон

Кат. №	Размеры (mm)									
	Диапазон	ød	øD	øD1	L	L1	Lmin	Lmax	J	G
DIN6987140TUNGMAX20x95	6 - 20	20	51	53	95	76	56	69	M16	M16
DIN6987140TUNGMAX32x106	6 - 32	32	69	70	106	87	70	83	M16	M16
DIN6987150TUNGMAX20x105 ⁽¹⁾	6 - 20	20	51	53	105	86	56	69	M16	M24
DIN6987150TUNGMAX32x100 ⁽¹⁾	6 - 32	32	69	70	100	81	70	84	M20x2	M24
DIN6987150TUNGMAX32x135 ⁽¹⁾	6 - 32	32	69	70	135	116	71	85	M20x2	M24

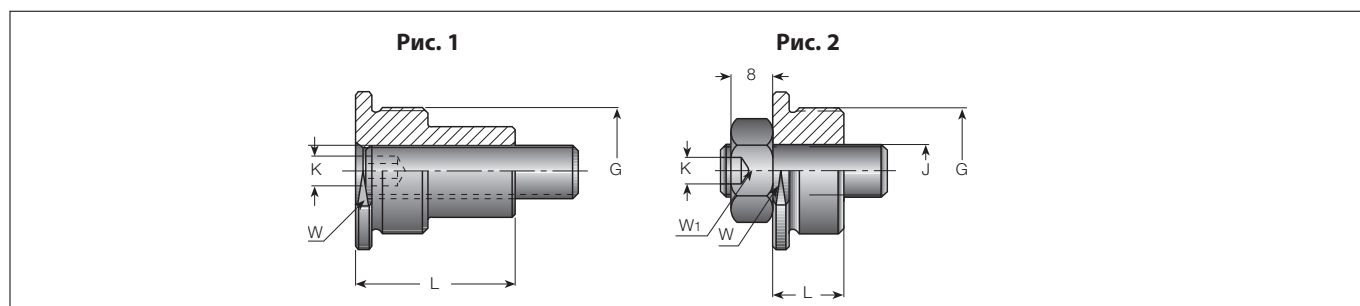
Добавьте В для подачи СОЖ через фланец.

⁽¹⁾ Отбалансируйте до G6.3 для 8.000 об/мин.

Ключ заказывается отдельно.

Винт предварительной настройки механизированного патрона

SC-SPR



PRESET SC CAP Винт предварительной настройки цанги SC (механизированный патрон)

Кат. №.	Размеры (mm)					Fig.	Ключ	Размер цанги
	L	W	J	G	Диапазон цанги			
PRESETSCCAP8x1.25L	28	16	M8x25	M16	6 - 8	1	4	SC20
PRESETSCCAP8x1.25	15	16	M8x25	M16	10 - 16	2	4	
PRESETSCCAP10x1.5L	30.0	27	M10x30	M24x1.5	6 - 14	1	5	SC20
PRESETSCCAP10x1.5	13.5	27	M10x30	M24x1.5	16 - 25	2	5	