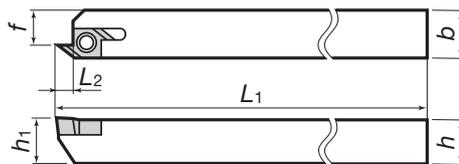
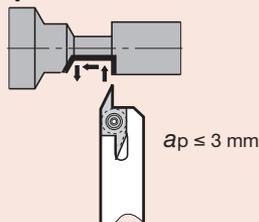


JSEGR/L

Без смещения
Крепление винтом

Обратное точение



Показано правое исполнение R

Кат. No.	Наличие		Размеры (мм)						Примен. пластины	Зажимной винт	Ключ		
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f					
JSEGR/L1010K10	●	●	10	10	125	3.3	10	7.5	J10ER/L□□□□□	CSTB-2.5	T-8F	(T-8L)	
JSEGR/L1212K10	●	●	12	12			12	9.5					
JSEGR/L1616K10	●	●	16	16			16	13.5					

*Дополнительно

Применяемые пластины



Показано правое исполнение R

Пластины J10E типа (с острыми кромками)

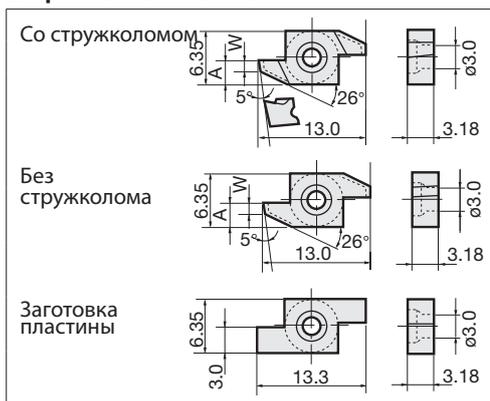
Кат. No.	Размеры (мм)				Наличие							
	ϕd	T	r_{ϵ}	Макс. глубина резания	С покрытием J740		Кермет				Без покрытия TH10	
					R	L	R	L	R	L	R	L
J10ER/L005BF	6.35	3.18	0.05	3	●	●	●		▲	▲	●	●
J10ER/L010BF			0.1		●	●	●		▲	▲	●	●
J10ER/L015BF			0.15									

Пластины J10E типа (с заточенными кромками)

Кат. No.	Размеры (мм)				Наличие							
	ϕd	T	r_{ϵ}	Макс. глубина резания	С покрытием J740		С покрытием кермет				Без покрытия TH10	
					R	L	R	L	R	L	R	L
J10ER/L005B	6.35	3.18	0.05	3	●	●	●		▲	▲		
J10ER/L010B			0.1		●	●	●		▲	▲		
J10ER/L015B			0.15									

Примечание: Правая державка используется с правой пластиной, а левая державка с левой пластиной

Применяемые пластины



Показано правое исполнение R

Тип	Кат. No.	Размеры (мм)		Наличие							
		W	A	Кермет				Без покрытия			
				NS530		TH10					
Со стружколомом	10ER/L100BC	1	2.5	▲							
	10ER/L150BC	1.5	3	▲							
Без стружколома	10ER/L100B	1	2.5						●	●	
	10ER/L150B	1.5	3						●	●	
Заготовка пластины	10ER/L300	-	-	▲					●	●	

Примечание: Правая державка (SEGR) использует правую пластину 10ER, а левая державка (SEGL) использует левую пластину (10EL).

Примеры форм заготовки пластины



Стандартные условия резания

Операции	Обрабатываемые материалы	Углеродистые стали	Нержавеющие стали	Латунь	
		Скорость резания (m/min)	~ 100	~ 50	~ 200
Поперечная подача (наружная обточка)	Подача (mm/rev)	Черновая обработка	~ 0.06	~ 0.03	~ 0.1
		Средние режимы резания	~ 0.03	~ 0.025	~ 0.06
		Чистовая обработка	~ 0.02	~ 0.015	~ 0.04
Отрезка Проточка Профилирование	Подача (mm/rev)	Скорость резания (m/min)	~ 80	~ 30	~ 150
		Черновая обработка	~ 0.02	~ 0.015	~ 0.05
		Средние режимы резания	~ 0.015	~ 0.01	~ 0.03
	Чистовая обработка	~ 0.01	~ 0.008	~ 0.015	

● : Складские позиции