

Типы и применение державок для наружного точения ТАС

● Для наружной обточки и подрезки торцов

Положительный угол			Отрицательный угол	
<p>JTCL2C (P.8-9)</p> <p>Угол режущей кромки: 95°</p> <p>Зажим с обратной стороны Без смещения</p>	<p>JSCL2C (P.8-9)</p> <p>Угол режущей кромки: 95°</p> <p>Крепление винтом Без смещения</p>	<p>JSVL2P (P.8-19)</p> <p>Угол режущей кромки: 95°</p> <p>Крепление винтом Без смещения</p>	<p>JSCLC (P.8-10)</p> <p>Угол режущей кромки: 95°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>	<p>JTCL2N (P.8-20)</p> <p>Угол режущей кромки:</p> <p>Зажим с обратной стороны Без смещения</p>

● Для подрезки торцов

Положительный угол	
<p>JSCFC (P.8-11)</p> <p>Угол режущей кромки: 91°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>	<p>JSDFC (P.8-14)</p> <p>Угол режущей кромки: 91°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>

● Для наружного точения и подрезки торцов

Положительный угол				
<p>JSDNCN (P.8-13)</p> <p>Угол режущей кромки: 62.5°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>	<p>JSDN3C (P.8-14)</p> <p>Угол режущей кромки: 62.5°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>	<p>JTDJ2C (P.8-12)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Зажим с обратной стороны Без смещения</p>	<p>JSDJ2C (P.8-12)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Крепление винтом Без смещения</p>	<p>JSDJC (P.8-13)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>

Положительный угол			Отрицательный угол	
<p>JSVJ2B (P.8-17)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Крепление винтом Без смещения</p>	<p>JSVJB (P.8-17)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>	<p>JS-SDUCL (P.8-15)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Крепление винтом Со смещением</p>	<p>JSVP2P (P.8-19)</p> <p>Угол режущей кромки: 117.5°</p> <p>Крепление винтом Без смещения</p>	<p>JTDJ2N (P.8-20)</p> <p>Угол режущей кромки: 93°</p> <p>Зажим с обратной стороны Без смещения</p>