

Типы и область применения державок ТАС

Положительные

Применение	Торцевание	Внешнее профилирование				Точение			Торцевание	Точение/снятие фасок
Исполнение режущей кромки	L 95°	J 93°	V 72.5°	N 62.5°	A 91°	G 91°	B-R 75°	X 20°	D 45°	
Тип										
X Система двойного зажима Крепление винтом/ зажимом (Крепление винтом/зажимом)								80° WPMT XWXPRL □09 ➤ 4-42		
P Крепление рычагом за отверстие										
C Зажим						60° TP CTGPR/L □16 ➤ 4-67	90° SP CSBPR/L □09 □12 ➤ 4-67		90° SP CSDPN □09 □12 ➤ 4-67	
J Крепление винтом ➤ 8-1	80° CC JSCLCR/L □06 □09 ➤ 4-70	55° DC JSDJCR/L □07 □11 ➤ 4-73		55° DC JSDNCN □07 □11 ➤ 4-73	80° CC JSCACR/L □06 □09 ➤ 4-70	80° CC JSCGCR/L □06 □09 ➤ 4-71				
	80° CC JSCL2CR/L *2 □06 □09 ➤ 4-69	55° DC JSDJ2CR/L *2 □07 ➤ 4-72		55° DC JSDN3CR/L *3 □07 □11 ➤ 4-74	60° TC JSTACR/L □08 □11 ➤ 4-76					
	35° VP JSVL2PR/L □08 ➤ 4-79	35° VB JSVJBR/L □11 ➤ 4-77			35° VB JSVABR/L □11 ➤ 4-78					
		35° VB JSVJ2BR/L □11 ➤ 4-77								
S Крепление винтом	80° CC SCLCR/L □06 □09 □12 ➤ 4-57	55° DC SDJCR/L □11 ➤ 4-58	35° VC SWVCN □16 ➤ 4-60	55° DC SDNCN □07 □11 ➤ 4-58	60° TC STACR/L □08 □09 □11 □16 ➤ 4-59	80° CC SCGCR/L □06 □09 ➤ 4-57			90° SC SSDCN □07 □09 ➤ 4-60	
	80° CC SCL2CR/L *2 □06 ➤ 4-57	55° DC SDJ2CR/L *2 □07 ➤ 4-57		55° DC SDN3CR/L *3 □07 □11 ➤ 4-58	60° TP STAPR/L (Tungaloy Standard) □11 ➤ 4-59			90° SP SSDPN (Tungaloy Standard) □07 □09 ➤ 4-60		
		35° VC SVJCR/L □16 ➤ 4-59								
		25° YWMT SYJBR/L □16 ➤ 4-42								
JT Задний зажим	80° CC JTCL2CR/L □06 □09 ➤ 4-69	55° DC JTDJ2CR/L □07 □11 ➤ 4-72			60° TC JTACR/L □08 □11 ➤ 4-76					
T Коническое крепление										

*2: L2 and J2: 0 offsetting *3