











Основной выбор стружколомов DN□□1504□□-□□

<div> <div>P</div> <div>Сталь</div> <div>Непрерывная обработка</div> </div>	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	NS730	GT730	T9115	T9115
	Страница	2-52	2-52	2-55	2-58
	Стружколом				
	Вc (m/min)	200 (150-250)	200 (150-300)	220 (150-300)	220 (150-300)
<div>  </div>	ap (mm)	0.3 (0.05-0.5)	1.0 (0.3-1.5)	3.0 (1.0-5.0)	4.0 (3.0-6.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.15)	0.15 (0.08-0.3)	0.3 (0.2-0.5)	0.3 (0.2-0.5)
	fe (mm)	0.4	0.4	0.8	1.2

<div> <div>M</div> <div>Нержавеющая сталь</div> <div>Непрерывная обработка</div> </div>	Операция	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	T6120	T6130	T6130
	Страница	2-53	2-55	2-58
	Стружколом			
	Вc (m/min)	150 (100-200)	120 (70-150)	120 (70-150)
<div>  </div>	ap (mm)	1.0 (0.5-3.0)	2.0 (0.5-4.0)	3.0 (3.0-6.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.15)	0.3 (0.2-0.5)	0.3 (0.2-0.4)
	fe (mm)	0.4	0.8	1.2

<div> <div>K</div> <div>Чугун</div> <div>Непрерывная обработка</div> </div>	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	BX930	T5115	T5115	T5115
	Страница	3-7	2-53	2-56	2-59
	Стружколом				
	Вc (m/min)	700 (300-1200)	270 (140-400)	270 (150-400)	270 (140-400)
<div>  </div>	ap (mm)	0.3 (0.05-0.5)	1.0 (0.5-2.0)	2.0 (1.0-5.0)	4.0 (2.0-6.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.2)	0.15 (0.05-0.2)	0.3 (0.15-0.4)	0.4 (0.2-0.5)
	fe (mm)	0.4	0.4	0.8	1.2

<div> <div>N</div> <div>Цветные металлы</div> <div>Непрерывная обработка</div> </div>	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину
	Сплав	DX120	GH110	GH110
	Страница	3-21	2-52	2-58
	Стружколом			
	Вc (m/min)	1500 (500-2500)	600 (100-1000)	600 (100-1000)
<div>  </div>	ap (mm)	0.5 (0.05-1.0)	0.5 (0.05-1.0)	2.0 (0.5-4.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.2)	0.1 (0.03-0.15)	0.3 (0.2-0.5)
	fe (mm)	0.4	0.4	0.8

<div> <div>S</div> <div>Суперсплавы</div> <div>Непрерывная обработка</div> </div>	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Обработка на среднюю глубину
	Сплав	BX470	KS20	AN905	AN120
	Страница	3-7	2-53	2-56	2-55
	Стружколом				
	Вc (m/min)	200 (100-280)	50 (30-70)	50 (20-100)	50 (20-80)
<div>  </div>	ap (mm)	0.3 (0.1-0.5)	1.0 (0.5-3.0)	1.5 (0.5-3.0)	3.0 (1.0-6.0)
	f (mm/rev)	0.1 (0.05-0.2)	0.15 (0.08-0.2)	0.2 (0.1-0.3)	0.3 (0.2-0.5)
	fe (mm)	0.4	0.8	0.8	0.8

<div> <div>H</div> <div>Твердые материалы</div> <div>Непрерывная обработка</div> </div>	Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка
	Сплав	BXM10	BXM20
	Страница	3-7	3-7
	Стружколом		
	Вc (m/min)	200 (150-350)	150 (70-220)
<div>  </div>	ap (mm)	0.1 (0.05-0.30)	0.2 (0.05-0.30)
	f (mm/rev)	0.1 (0.03-0.18)	0.1 (0.05-0.25)
	fe (mm)	0.4	0.4

Для остальных видов обработки смотрите "Систему выбора"

2-4 ~