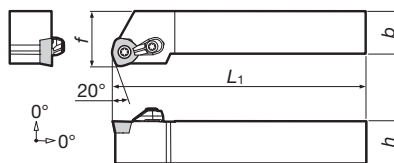


TURNFEED X-тип XWXPR/L



Положительный передний угол
Система двойного зажима



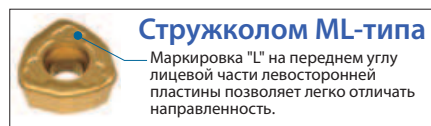
Показано правое
исполнение R

Кат. №	Stock		Размеры (mm)				Соотве. пластины	Зажимной набор	Зажимной винт	Ключ
	R	L	h	b	L ₁	f				
XWXPR/L2525M09	●	●	25	25	150	32	WPMT090725ZPR/L-ML	CSY-20	CSTB-5	IP-20T
XWXPR/L3232P09	●	●	32	32	170	40				
XWXPR/L4040S09	●	●	40	40	250	50				

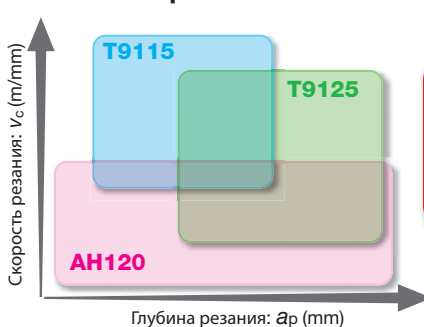
Пластины

Кат. №	Точность	Хонингование	Сплавы			Размеры (mm)			
			T9115	T9125	AN120	A	B	T	r _ε
WPMT090725ZPR-ML	M	Есть	●	●	●	9	15	7	2.5
WPMT090725ZPL-ML			●	●	●				

Примечание: Необходимо внимательно выбирать направленность пластины для правильного использования.



Область применения



Первый выбор

- T9125**
 - Для обработки на низких и средних скоростях, а также прерывистого резания.
 - Отличные противоударные свойства и устойчивость к сколам.
- T9115**
 - Для непрерывной обработки на средних и высоких скоростях.
 - Отличные противоударные и износостойкие качества.
- AN120 (Дополнительный сплав для работы с нержавеющими и мягкими сталями)**
 - При обработке нержавеющих и мягких сталей в случае возникновения сколов или поломок использовать AN120.

Метод установки с нулевой точкой



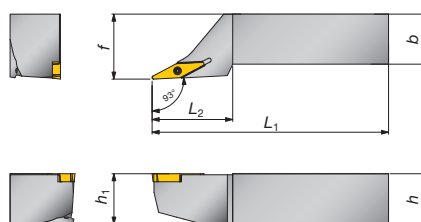
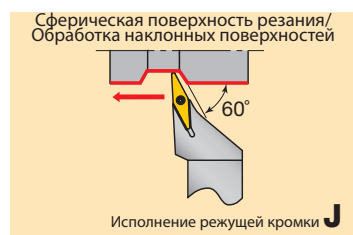
Стандартные условия резания

Обрабатываемые материалы	Сплавы	Стружколом	Скорость резания v _c (m/min)	Глубина резания a _p (mm)	Подача f (mm/rev)
Мягкие и малоуглеродистые стали (JIS SS400, S25C, etc.) < 180 HB	T9125	ML	150 (100 - 250)	0.5 - 2.5	1.5 (0.5 - 2.5)
Углеродистые и легированные стали (JIS S50C, SCM440, etc.) < 300HB	T9115		150 (100 - 250)		
Нержавеющие стали (JIS SUS304, SUS316, etc.) < 250 HB	T9125		150 (100 - 250)		
Серые и ковкие чугуны (JIS FC250, FCD400, etc.)	AN120		150 (100 - 250)		

Примечание: При подрезании с помощью боковой режущей грани максимальная подача должна быть ограничена до 1.0 мм/об.

Y-PRO SERIES S-тип SYJBR/L

Положительный передний угол
Крепление винтом



Показано правое
исполнение R

Кат. № державок	Наличие		Размеры (mm)						Станд. радиус при вершине r _ε	Соотве. пластины	Запасные детали	
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			Зажимной винт	Ключ
SYJBR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	25	0.8	YWMT16T3□□	CSTB-2.5L080	T-8F
SYJBR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32				

● : Складские позиции
▲ : Временно недоступны

4

Державки ТАС