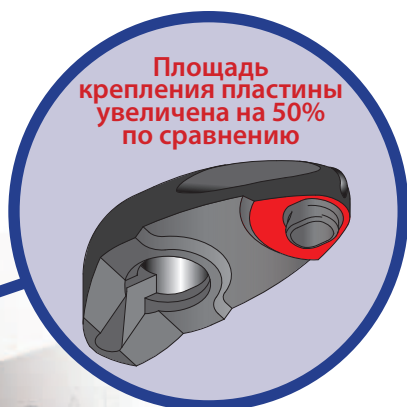


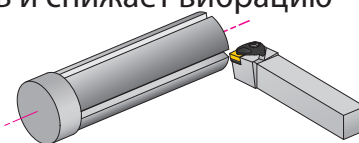
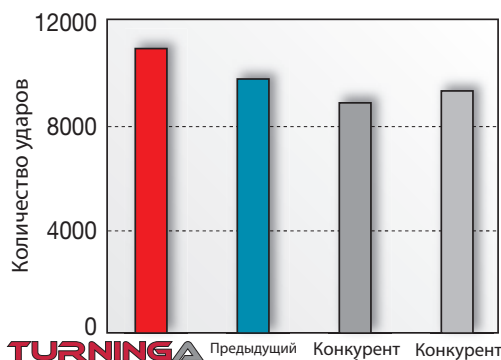


Уникальный крепеж повышает устойчивость

Большая площадь крепления радикально увеличивает усилие зажима. Высокая жесткость крепления обеспечивает превосходную устойчивость и снижает вибрацию



■ Сравнение ударостойкости

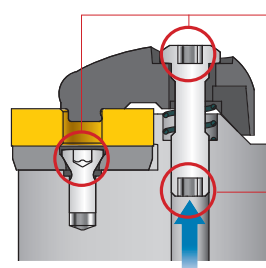


Державка : ACLNR2525M12-A
 Пластина : CNMG120408-TM
 Сплав : T9115
 Обрабатываемый материал : Углеродистая сталь (JIS S45C)
 Режим обработки : С прерываниями
 Скорость резания : $V_c = 200 \text{ m/min}$
 Глубина резания : $a_p = 1.0 \sim 2.0 \text{ mm}$
 Подача : $f = 0.3 \text{ mm/rev}$

● Простота в использовании и обслуживании

Необходим только один ключ

Необходим только один ключ для зажимного винта и винта подкладной пластины. Простота в обслуживании.



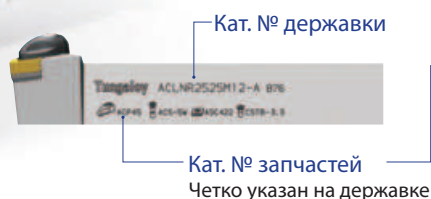
Один ключ для зажимного винта и винта подкладной пластины.

Возможна фиксация с нижней стороны

Маркировка

Кат. № запчастей указаны на державке

Державка для наружной обработки



Державка для внутренней обработки



Кат. № державки (Мин. посадочный диаметр отображен в каталожном номере)

Последние 3 цифры указывают мин. посадочный диаметр. (Пример: -D320 означает 32.0 мм)