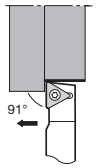
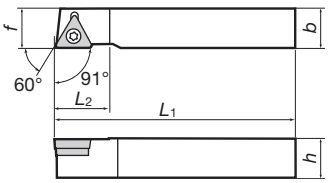
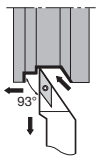
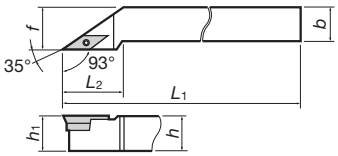
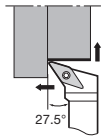
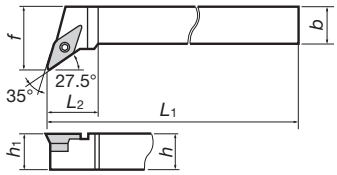
Державки для наружного точения

Тип оснастки	Кат. №	Наличие R	Наличие L	h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2	Станд. угол при вершине	Применяемые пластины	Форма
Точение **STACR/L**  Исполнение режущей кромки **A**	STACR/L0808H			8	8	100	10.5	8	8	–	0.2	TC□□0802□□ 60° 2-120 ~	Без смещения  Показано правое исполнение R
	STACR/L1010H			10	10			10	10				
	STACR/L1212H			12	12			12	12				
	STACR/L0808H09			8	8	100	10.5	8	8	–	0.4	TC□□0902□□ 60° 2-118 ~	
	STACR/L0808K09					125							
	STACR/L1010H09			10	10	100		10	10				
	STACR/L1010K09					125							
	STACR/L1212H11			12	12	100	12	12	12	–	0.4	TC□□1102□□ 60° 2-118 ~	
	STACR/L1212K11					125							
	STACR/L1616H16	●	●	16	16	100	22.5	16	16	–	0.8	TC□□16T3□□ 60° 2-118 ~	
	STAPR/L1616H			16	16	100	13	16	16	–		TPGA/M1103□□ 60° 2-127 ~	
Наружное профилирование **SVJCR/L**  Исполнение режущей кромки **J**	SVJCR/L1616H16	●	●	16	16	100	32	16	20	–	0.8	VC□□1604□□ 35° 2-135	 Показано правое исполнение R
	SVJCR/L2020K16	●	●	20	20	125		20	25				
	SVJCR/L2525M16	●	●	25	25	150	40	25	32				
	SVJCR/L3225P16			32	25	170		32					
Профилирование **SVQCR/L**  Исполнение режущей кромки **Q**	SVQCR/L2020K16	●	●	20	20	125	35	20	27	–	0.8	VC□□1604□□ 35° 2-135	 Показано правое исполнение R
	SVQCR/L2525M16	●	●	25	25	150		25	32				
	SVQCR/L3225P16			32		170		32					

T-CBN 3-13 ~ T-DIA 3-22 ~

● : Складские позиции

Связанные страницы Детали (14–1~)