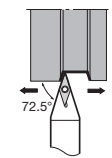



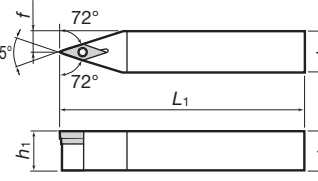
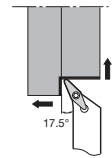

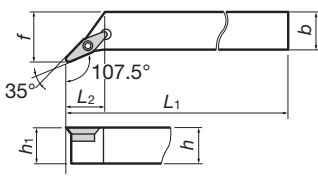
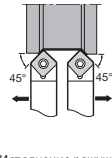

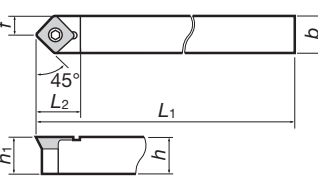


# Державки для наружного точения

Положительный передний угол  
Система винтового крепления

4

Державки ТАС

Тип осанстки	Кат. №	Наличие		Размеры (мм)								Станд. угол при вершине	Применяемые пластины	Форма	
		R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>2</sub>					
Наружное профилирование <b>SVVCN</b>  Исполнение режущей кромки <b>V</b>	SVVCN2020K16	●		20	20	125		20	10				VC□□1604□□ 35°  2-135 T-CBN  3-13 T-DIA  3-22		
	SVVCN2525M16	●		25		150	-	25				0.8			
	SVVCN3225P16			32		170		32			12.5				
Профилирование <b>SVHCR/L</b>  Исполнение режущей кромки <b>H</b>	SVHCR/L2020K22			20	20	125		20	25				VCG□□2205□□ 35°  2-136		
	SVHCR/L2525M22	●	●	25	25	150		25	32			0.8			
Точение-Снятие фасок <b>SSDCN</b> <b>SSDPN</b>  Исполнение режущей кромки <b>D</b>	SSDCN1010H07					100							SC□□0702□□ 90°  2-113		
	SSDCN1010K07	●				125						0.4			
	SSDCN1212H09					100									
	SSDCN1212K09	●				125	15					0.8			
	SSDCN1616H09	●			16	16	100				16	8			
	SSDPN1010H	●			10	10			10	5					0.4
	SSDPN1212H	●			12	12			12	6					
	SSDPN1616H	●			16	16	100	14	16	8					0.8

T-CBN  3-13 ~

● : Складские позиции