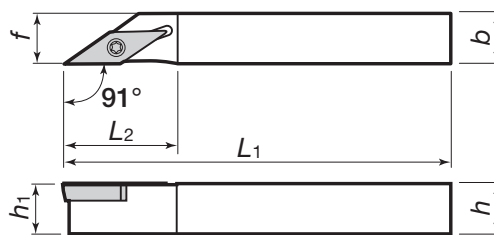


JSVABR/L

Без смещения / Положительный угол

Крепление винтом



Без смещения

Показано правое исполнение R

4

Державки ТАС

Кат.№	Наличие		Размеры (мм)						Станд. радиус закругления r_{ϵ}	Примен. пластины	Детали		Сила фиксации (N·m)
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁	f			Сила фиксации	Зажимной винт	
JSVABR/L1010K11	●	●	10	10	125	21	10	10	0.2	VB□□1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVABR/L1212K11	●	●	12	12	125	21	12	12	0.2				
JSVABR/L1616K11	●	●	16	16	125	21	16	16	0.2				

Основной выбор стружколомов VB□□1103

Операция	Высокоточная чистовая обработка	Чистовая обработка	От чистовой до обработки на среднюю глубину	От чистовой до обработки на среднюю глубину	От чистовой обработки до резания на малую глубину	От чистовой до обработки на среднюю глубину	Чугун	Алюминиевый сплав	Твердые материалы
Стружколом	JS	PSF	J10	FR/L-J10	PSS	PS	CM	J10	T-CBN
Страница	2-134	2-133	2-134	2-134	2-133	2-133	2-133	2-134	3-13
Вид									
Державки	VBGT1103**	VBMT1103**	VBGT1103**	VBGT1103**	VBMT1103**	VBMT1103**	VBGT1103**	VBGT1103**	2QP-VBGW1103**