




































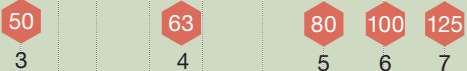












# Обзор фрез ТАС

## ■ Фрезы насадные

### ● Фрезерование уступов

Применение	Серия и тип	Прим-мые пластины	Угол режущей кромки Макс. глубина резания Применение	Меньше  Диаметр инструмента (мм) Число пластин Больше																	Стр.
				30	40	50	60	70	80	100	120	160	180	200	250	300					
Черновое фрезерование	 <b>TLM11</b> 	LMMU1107**	 59, 67,4 mm  Сталь Нержавеющая сталь Чугун Сверхпрочные сплавы	 3/21 4/32  Торцовое Радиусное Прорезание Прорезание Периферийное фрезерование фрезерование пазов пазов фрезерование																	9-68
Тяжелые режимы фрезерования прямоугольных уступов на различных материалах	Фреза ТАС для черновой обработки <b>TPP16RIE</b> 	SPMR1605**	 12 mm  Сталь Чугун Нержавеющая сталь	 4 5 6 8 10 12 14  Торцовое Торцовое Фрезерование фрезерование фрезерование уступов																	9-82
Фрезерования прямоугольных уступов на различных материалах (низкая режущая сила)	Фреза ТАС <b>TSE4000IA</b> 	TECN43Z** TEEN43Z** TEKR2204**	 10 mm  Сталь Нержавеющая сталь Чугун Цветные металлы	 4 6 6 8  Торцовое Фрезерование фрезерование уступов																	9-86

### ● Фрезерование с высокими подачами

Применение	Серия и тип	Прим-мые пластины	Угол режущей кромки Макс. глубина резания Применение	Меньше  Больше Дiam. инструмента (мм) Число пластин															Стр.
				40	50	52	55	60	65	70	80	100	125	150	200				
Для высокоскоростного фрезерования сталей, нержавеющей сталей, чугунов и титановых сплавов		LNMU06X 5ZER-M*	  Сталь Нержавеющая сталь  Чугун Сверхпрочные сплавы  Твердые материалы	 6 5 5 6 8      															9-92
Для высокоскоростного фрезерования сталей, нержавеющей сталей, чугунов и титановых сплавов		SQMU1206 ZSR-MJ	  Сталь Нержавеющая сталь  Чугун Сверхпрочные сплавы  Твердые материалы	 3 4 5 6 7  3 4 															9-98
Фрезерование при сверхвысоких подачах и трехмерное фрезерование		WPMW06X4** WPMT06X4** WPMT0806** WPMT0907**	  Сталь Нержавеющая сталь  Чугун Твердые материалы	 3 3,4 5,6 4,5 5,6 6,7  3 4    															9-102