

Обзор фрез ТАС

■ Фрезы насадные

● Фрезерование уступов

Применение	Серия и тип	Прим-мые пластины	Угол режущей кромки Макс. глубина резания Применение	Диаг. инструмента (мм)													Стр.		
				Число пластин															
				Меньше	30	40	50	60	70	80	100	120	160	180	200	250	300	Больше	
Черновое фрезерование	TECMILL TLM11	LMMU1107**	90° 59, 67,4 mm				50	63											9-68
							3/21	4/32											
Тяжелые режимы фрезерования прямоугольных уступов на различных материалах	Фреза ТАС для черновой обработки TPP16RIE	SPMR1605**	90° 12 mm							80	100	125	160		200	250	315		9-82
										4	5	6	8		10	12	14		
Фрезерования прямоугольных уступов на различных материалах (низкая режущая сила)	Фреза ТАС TSE4000IA	TECN43Z** TEEN43Z** TEKR2204**	90° 10 mm							80	100	125	160						9-86
										4	6	6	8						

● Фрезерование с высокими подачами

Применение	Серия и тип	Прим-мые пластины	Угол режущей кромки Макс. глубина резания Применение	Диаг. инструмента (мм)													Стр.		
				Число пластин															
				Меньше	40	50	52	55	60	65	70	80	100	125	150	200	Больше		
Для высокоскоростного фрезерования сталей, нержавеющей сталей, чугунов и титановых сплавов	DOFEED TXN03 TXN06	LNMU06X 5ZER-M*	17° 1.5 mm		40	50	52			63		80							9-92
					6	5	5			6		8							
Для высокоскоростного фрезерования сталей, нержавеющей сталей, чугунов и титановых сплавов	DOFEEDQUAD TXQ12	SQMU1206 ZSR-MJ	13° 2 mm							50		63		80	100	125			9-98
Фрезерование при сверхвысоких подачах и трехмерное фрезерование	MILLFEED TXP05 TXP06 TXP08 TXP09	WPMW06X4** WPMT06X4** WPMT0806** WPMT0907**	20°, 10° 1.5, 3 mm							50		63		80	100	125			9-102
										3		3,4 5,6		4,5 6,7	5,6	6,7			
										52		66							
										3		4							

9

ТАС Фрезы