для размещения заказа - tungaloy@tungaloy-tools.ru

Фрезы с круглыми пластинами

Применение	Серия и тип	Прим-мые пластины	Угол режущей кромки Макс. глубина резания Применение	Меньше — Диам. инструмента (мм) Число пластин — Больше 30 45 40 50 55 60 70 80 90 100 125 130	Стр.
Обработка штампов и пресс-форм из различных материалов	ROUNDSPLIT **TRC12** **TRC16** 	RCMT1204** RCMT1606**	R 6, 8 mm P Сталь, M Нержавеющая сталь, K Чугун, N Цветные металлы, S Сверхпрочные сплавы	40 — 4 50 52 — 4,5 4,5 63 66 — 5,6 5,6 80 — 6,7 100 125 — 7 8 Торцовое фрезерование; Радиусное фрезерование; Прорезание пазов; Фрезерование глубоких карманов; Обработка под уклоном; Контурная обработка; Зенкерование	9-107
Обработка штампов и пресс-форм	Радиусная фреза Flash TAC **TRD12** **TRD16** 	RDMT1204** RDMT1604** RDMW1204** RDMW1606**	R 6, 8 mm P Сталь, M Нержавеющая сталь, K Чугун, H Твердые материалы	50 52 — 4 4 63 66 — 4,5 4,5 80 — 4,5 100 — 5 Торцовое фрезерование; Радиусное фрезерование; Прорезание пазов; Фрезерование глубоких карманов; Обработка под уклоном; Контурная обработка; Зенкерование	9-110

Фрезы для чистовой обработки

Применение	Серия и тип	Прим-мые пластины	Макс. глубина резания Применение	Меньше — Диам. инструмента (мм) Число пластин — Больше 50 60 70 80 100 120 140 160 180 200 250	Стр.
Высокоточная чистовая обработка сталей и чугунов	Фреза для суперфиниширования **SFP4000** 	SPHA435FNW	0.2 mm P Сталь, M Нержавеющая сталь, K Чугун, N Цветные металлы	100 — 2 125 — 2 160 — 4 Торцовое фрезерование; Торцовое фрезерование	9-130

tungaloy@tungaloy-tools.ru www.tungaloy-tools.ru