

# Система маркировки фрезерных пластин ТАС

Символ	Отверстие	Форма отверстия	Стружечная канавка	Форма сечения
N	Отсутствует	-	Отсутствует	
R			С одной стороны	
F			С обеих сторон	
W	Имеется	Частично цилиндрическое отверстие с 40°-60° с входным патрубком с одной стороны	Отсутствует	
T			С одной стороны	
Q			Отсутствует	
U			С обеих сторон	
B			Отсутствует	
H			С одной стороны	
C			Отсутствует	
J	-	-	С обеих сторон	
X				

4 Тип пластины

Символ	Длина режущей кромки (R)
S	
T	
R	
H	
A	

5 Длина режущей кромки

\*Толщина отличается от символа

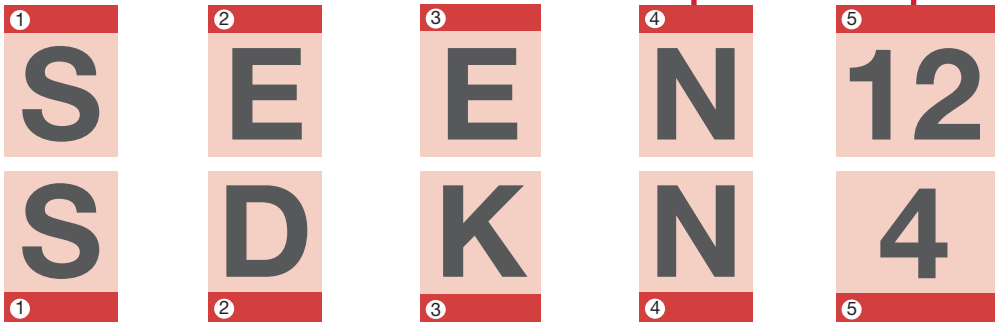
Символ	Толщина
02	2.38
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



6 Толщина (мм)

Пример

Метрическая система



Пример

Дюймовая система



1 Форма			
Символ	Форма	Прилегающий угол (градусы)	форма
H	Шестиугольник	120°	
S	Квадрат	90°	
T	Треугольник	60°	
C	Ромб	80°	
E		75°	
G		70°	
L	Прямоугольник	90°	
A	Параллелограмм	85°	
R	Круглые		
W	Тригон	80°	
W	Специальная (wiper)	-	
O	Восьмиугольник	135°	
P	Пятиугольник	108°	
X	Специальная	Другие углы	
Y	Специальная	Другие углы	
Z	Специальная	Другие углы	

2 Задний угол	
Символ	Задний угол (градусы)
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
M	Другие
N	0°
P	11°
Q	Другие
O	Другие
X	Другие
S	Другие
W	Двойной угол

3 Класс допуска (мм)			
Символ	Допуск по высоте кромки	Допуск по толщине	Допуск по вписанной окружности
A	± 0.005	± 0.025	± 0.025
C	± 0.013	± 0.025	± 0.025
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.13	± 0.025
H	± 0.013	± 0.025	± 0.013
K	± 0.013	± 0.025	± 0.05 ~ ± 0.13
M	± 0.08 ~ ± 0.18	± 0.13	± 0.05 ~ ± 0.13
N	± 0.08 ~ ± 0.18	± 0.025	± 0.05 ~ ± 0.13

Диаметр вписанной окружности	Допуск по вписанной окружности (ød)		Допуск по высоте кромки(мм)	
	J, K, L, M, N (класс)	U (класс)	M, N (класс)	U (класс)
6.35	± 0.05	± 0.08	± 0.08	± 0.13
9.525				
12.7	± 0.08	± 0.13	± 0.13	± 0.2
15.875				
19.05	± 0.1	± 0.18	± 0.15	± 0.27
25.4				
	± 0.13	± 0.25	± 0.18	± 0.38