

Пластины с отрицательной геометрией · Многокромочный тип

Спецификация	Форма	Кат. №	Сплавы на складе									Количество кромок	Размеры (mm)					Соответ. державки TAC		
			VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480		VX930	VX950	Внутр. диаметр $\varnothing d$	Толщина s	Диаметр отверстия $\varnothing d_1$		Радиус при вершине r ϵ	Длина CBN a
Для основных работ		2QP-VNGA160402											2	9.525	4.76	3.81	0.2	3.5	Державки TAC для наружной обработки (4-30 ~)	
		2QP-VNGA160404	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	2	9.525	4.76	3.81	0.4		3.1
Легкое хонингование		2QP-VNGA160408	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	2	9.525	4.76	3.81	0.8	2.2	Державки TAC для внутренней обработки (5-37 ~)
		2QP-VNGA160412		●										2	9.525	4.76	3.81	1.2	3	
Сильное хонингование		2QP-VNGA160404-L	●	●			●							2	9.525	4.76	3.81	0.4	3.1	
		2QP-VNGA160408-L	●	●			●							2	9.525	4.76	3.81	0.8	2.2	
		2QP-VNGA160404-H		●				●	●					2	9.525	4.76	3.81	0.4	3.1	
		2QP-VNGA160408-H		●				●	●					2	9.525	4.76	3.81	0.8	2.2	
Для основных работ			4QP-VNGA160404			●								4	9.525	4.76	3.81	0.4	3.1	
			4QP-VNGA160408			●								4	9.525	4.76	3.81	0.8	2.2	
Усиленная режущая кромка	4QP-VNGA160412												4	9.525	4.76	3.81	1.2	3		
	4QP-VNGA160404-H												4	9.525	4.76	3.81	0.4	3.1		
Защитная кромка Wiper		3QP-WNGA080408	●	●		●	●	●		●	●	●	3	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2	Державки TAC для наружной обработки (4-17 ~)	
		3QP-WNGA080408WL	●	●										3	12.7	4.76	5.16	0.8		2.2
Для основных работ		6QP-WNGA080408			●								6	12.7	4.76	5.16	0.8	2.2	Державки TAC для внутренней обработки (5-38 ~)	
Для основных работ																				

Инструменты из T-CBN (F0BN) и T-DA (F0D)

3

3-6 Пожалуйста, перейдите к зачистным пластинам Wiper, WL.

● : Складские позиции



Стандартные спецификации хонингования 3-6

Сплавы	VXM10	VXM20	VXC50	VX310	VX330	VX360	VX380	VX470	VX480	VX910	VX930	VX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325						
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	-	S00515	S00515	S00515	-	T01315	-	S01315	S00515	S00515