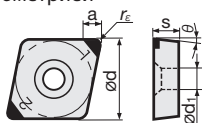


Пластины с положительной геометрией · Многокромочный тип (G class)

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе		Количество кромок	Размеры (mm)						Соответ. державки TAC
			BXM10	BXM20		Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_ϵ	Длина CBN a	
Для основных работ		2QP-VBGW110304	●	●	2	5°	6.35	3.18	2.8	0.4	3.1	Державки TAC для наружной обработки (4-83 ~)
		2QP-VBGW110308	●	●	2	5°	6.35	3.18	2.8	0.8	2.2	
		2QP-VBGW160404	●	●	2	5°	9.525	4.76	4.4	0.4	3.1	Державки TAC для внутренней обработки (5-22 ~)
		2QP-VBGW160408	●	●	2	5°	9.525	4.76	4.4	0.8	2.2	
Для основных работ		2QP-VCGW160404	●	●	2	7°	9.525	4.76	4.4	0.4	3.1	Державки TAC для наружной обработки (4-65 ~)
		2QP-VCGW160408			2	7°	9.525	4.76	4.4	0.8	2.2	Державки TAC для внутренней обработки (5-24 ~)

● : Складские позиции

Пластина с положительной геометрией



Стандартные спецификации хонингования 3-6

Сплавы	BXM10	BXM20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX910	BX930	BX950
Пластины с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластины с положительной геометрией	S01325	S01325	—	S00515	S00515	S00515	—	T01315	—	S01315	S00515	S00515