







T-CBN Серии

Пластины с положительной геометрией · Однокромочный тип

3

Инструменты из T-CBN (PCBN) и T-DIA (PCD)

Применение и характеристики	Форма	Кат. №	Сплавы на складе		Количество кромок	Размеры (mm)						Соответ. державки ТАС
			T-CBN	BX360		Задний угол θ	Внутренний диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия ϕd_1	Радиус при вершине r_ϵ	Длина CBN a	
От чистовой до обработки на среднюю глубину		SPGN090304-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	—	0.4	4.1	Державки ТАС для наружной обработки (4-73) Державки ТАС для внутренней обработки (5-61)
		SPGN090308-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	—	0.8	4.1	
		SPGN090312-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	—	1.2	4.1	
		SPGN120308-QBN	●		1	11°	12.7	3.18	—	0.8	4.1	
		SPGN120312-QBN	●		1	11°	12.7	3.18	—	1.2	4.1	
От чистовой до обработки на среднюю глубину		TPGW090202-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	2.5	0.2	3.3	Державки ТАС для внутренней обработки (5-20 ~)
		TPGW090204-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	2.5	0.4	3.2	
		TPGW110202-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	2.8	0.2	3.9	
		TPGW110204-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	2.8	0.4	3.7	
		TPGW130302-QBN	●		1	11°	7.94	3.18	3.4	0.2	3.9	
		TPGW130304-QBN	●		1	11°	7.94	3.18	3.4	0.4	3.7	
		TPGW16T302-QBN	●		1	11°	9.525	3.97	4.4	0.2	4.4	
		TPGW16T304-QBN	●		1	11°	9.525	3.97	4.4	0.4	4.2	
		TPGW16T308-QBN	●		1	11°	9.525	3.97	4.4	0.8	4	Державки ТАС для наружной обработки (4-73) Державки ТАС для внутренней обработки (5-50)
		TPGN110304-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	—	0.4	3.7	
		TPGN110308-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	—	0.8	3.5	
		TPGN160304-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	—	0.4	4.2	
		TPGN160308-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	—	0.8	4	
Чистовая обработка		TBGN060104-15-QBN	●		3	5°	3.97	1.59	—	0.4	6.4	
		TBGN060108-15-QBN	●		3	5°	3.97	1.59	—	0.8	6	
От чистовой до обработки на среднюю глубину		CPGA090204-QBN	●		1	11°	9.525	2.38	4	0.4	4	Державки Тунгалой (He ISO)
		CPGA090208-QBN	●		1	11°	9.525	2.38	4	0.8	3.8	
От чистовой до обработки на среднюю глубину		TPGA090202-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	3.2	0.2	3.1	Державки Тунгалой (He ISO)
		TPGA090204-QBN	●		1	11°	5.56	2.38	3.2	0.4	2.9	
		TPGA110202-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	3	0.2	3.9	
		TPGA110204-QBN	●		1	11°	6.35	2.38	3	0.4	3.7	
		TPGA110302-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	3	0.2	3.9	
		TPGA110304-QBN	●		1	11°	6.35	3.18	3	0.4	3.7	
		TPGA160302-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	4	0.2	4.4	
		TPGA160304-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	4	0.4	4.2	
		TPGA160308-QBN	●		1	11°	9.525	3.18	4	0.8	4	

● : Складские позиции

Стандартные спецификации хонингования 3-6

Сплавы	BXM10	BXM20	BXC50	BX310	BX330	BX360	BX380	BX470	BX480	BX910	BX930	BX950
Пластину с отрицательной геометрией	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	S01325	T01315	S01325	S01315	S01315	S01325
Пластину с положительной геометрией	S01325	S01325	—	S00515	S00515	S00515	—	T01315	—	S01315	S00515	S00515