# Система выбора

Пластины с отрицательной геометрией

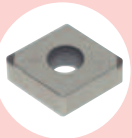
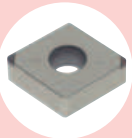
| Непрерывная | С небольшими прерываниями | С длинными прерываниями |
|---|---|---|
| | | |



## K Чугун

Чугун

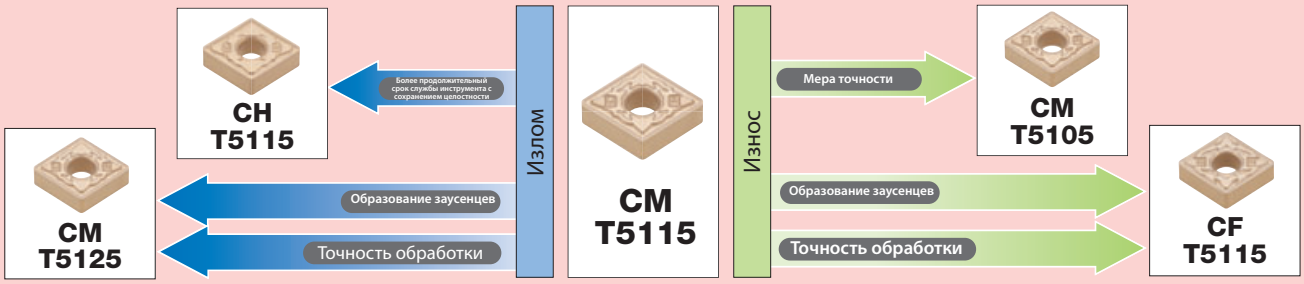
для высокоскоростной обработки

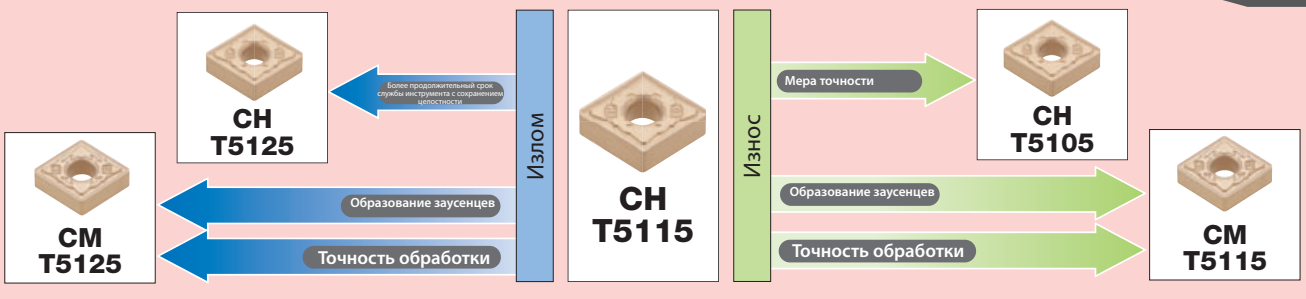
| Непрерывная | С небольшими прерываниями |
|---|---|
|  |  |
| T-CBN BX930 | T-CBN BX950 |

Чистовая обработка [ ap = 0.5 ~ 2.0 mm ], средние глубины резания [ ap = 1.0 ~ 5.0 mm ], резание от средней до большой глубины [ ap = 3.0 ~ 6.0 mm ]

### Непрерывная

### С небольшими прерываниями




### С длинными прерываниями