

# Система выбора

## Пластины с отрицательной геометрией

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями

### N Цветные металлы

Цветной металл

Высокоточная чистовая обработка [  $a_p = \sim 0.5 \text{ mm}$  ]

Непрерывная	С небольшими прерываниями
<p>Базовый</p>  <p><b>T-DIA DX140</b></p> <p>Изнас → <b>T-DIA DX160</b></p>	<p>Базовый</p>  <p><b>T-DIA DX140</b></p> <p>Шероховатость → Со стружколомом <b>T-DIA DX120</b></p> <p>Изнас → <b>T-DIA DX160</b></p>

Чистовая обработка [  $a_p = 0.5 \sim 2.0 \text{ mm}$  ]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p><b>T-DIA DX140</b></p> <p>Шероховатость → Со стружколомом <b>T-DIA DX120</b></p> <p>Изнас → <b>T-DIA DX160</b></p>	<p>Базовый</p>  <p><b>T-DIA DX140</b></p> <p>Излом → <b>P TH10</b></p> <p>Изнас → <b>T-DIA DX160</b></p>	<p>Базовый</p>  <p><b>P TH10</b></p>

Средние глубины резания [  $a_p = 1.0 \sim 4.0 \text{ mm}$  ]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p>  <p><b>P TH10</b></p> <p>Изнас → <b>T-DIA DX140</b></p>	<p>Базовый</p>  <p><b>P TH10</b></p> <p>Изнас → <b>T-DIA DX140</b></p>	<p>Базовый</p>  <p><b>P TH10</b></p>

2  
Пластины ТАС