

Система выбора

Пластины с отрицательной геометрией

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями

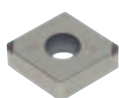
S Титановые и суперсплавы

Высоколегированный сплав

Высокоточная чистовая обработка [$a_p = \sim 0.5 \text{ mm}$]

Непрерывная

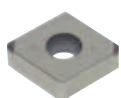
Базовый



**T-CBN
BX950**

С небольшими прерываниями

Базовый



**T-CBN
BX950**

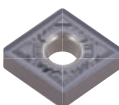
Излом

Без стружколома
ТН10

Чистовая обработка [$a_p = 0.5 \sim 2.0 \text{ mm}$]

Непрерывная

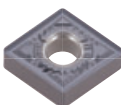
Базовый



**HMM
AN905**

С небольшими прерываниями

Базовый



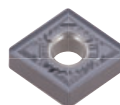
**HMM
AN905**

Излом

Универсальный
АН120

С длинными прерываниями

Базовый



**HMM
AN905**

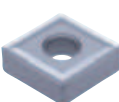
Излом

Универсальный
АН120

Средние глубины резания [$a_p = 1.0 \sim 4.0 \text{ mm}$]

Непрерывная

Базовый



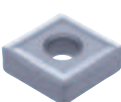
**SA
АН120**

Износ

Универсальный
АН110

С небольшими прерываниями

Базовый



**SA
АН120**

Излом

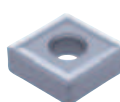
Универсальный
АН110

Износ

Универсальный
АН110

С длинными прерываниями

Базовый



**SA
АН120**

Излом

Универсальный
АН120