

Базовые стружколомы

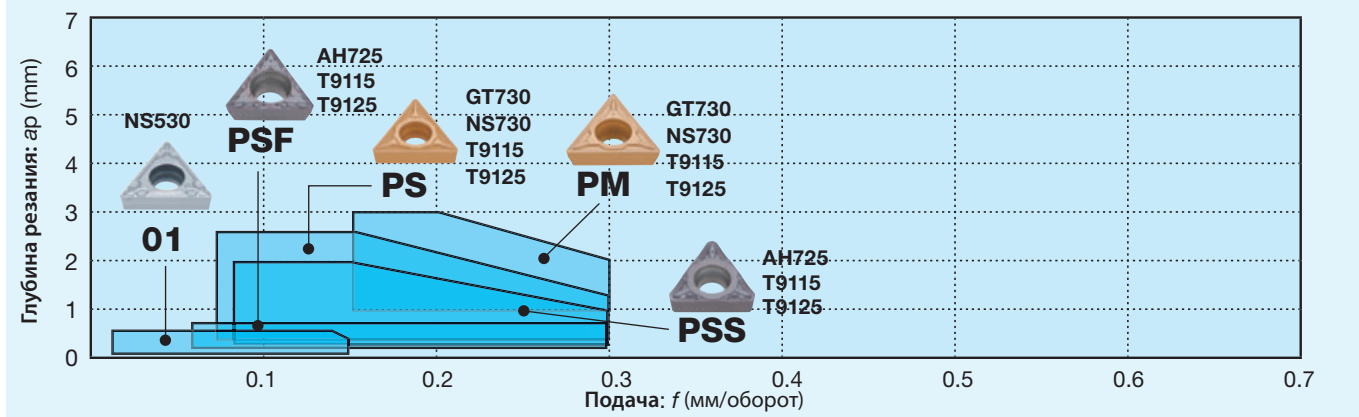
Пластины с положительной геометрией

P Сталь

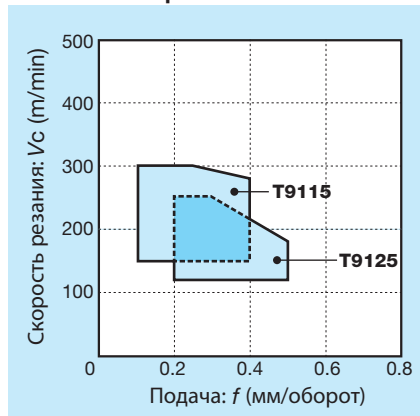
Система стружколома для токарной обработки (пластины с положительной геометрией)

2

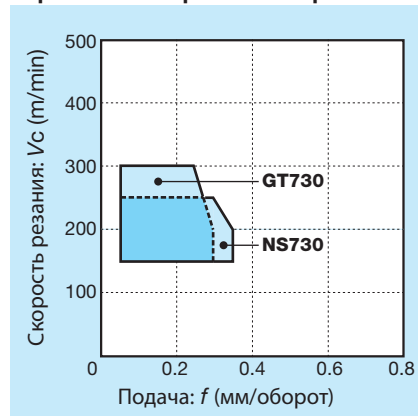
Пластины ТАС



Сплавы с покрытием CVD



Керметы с покрытием/керметы



Стружколом	Внешний вид	Технические характеристики
01		Острая режущая кромка и выступ при вершине обеспечивают отличный отвод стружки при очень малой глубине резания с низкой подачей.
PSF		Стружколом, разработанный для чистовой обработки на малой глубине. Оптимальный контроль за отводом стружки благодаря специальному дополнительному элементу стружколома.
PSS		Объемный стружколом разработан для отличного контроля за отводом стружки. Демонстрирует низкую режущую силу при чистовой обработке и обработке на средней глубине. Недорогие пластины с положительной геометрией М-класса используются для высокоэффективного растачивания в широком диапазоне применения.

Стружколом	Внешний вид	Технические характеристики
PS		Объемный стружколом, разработанный для отличного контроля за отводом стружки и низкой силы резания при чистовой и полустружковой обработке. Недорогие пластины с положительной геометрией М-класса используются для высокоэффективного растачивания в широком диапазоне применения.
PM		Стружколом разработан для обработки на средних глубинах. Отличный контроль отвода стружки благодаря положительной геометрии на всей длине режущей кромки.

Стандартные условия резания

Тип операции	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ар (мм)	Подача f (мм/оборот)	Скорость резания: Vc (m/min)		
						Низкоуглеродистые стали, легированные стали	Среднеуглеродистые стали, легированные стали	Высокоуглеродистые стали, легированные стали
Высокоуглеродистая чистовая обработка	Непрерывная	01	GT730	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15	150 - 300	80 - 250	80 - 200
	С небольшими прерываниями		NS530			150 - 250	80 - 220	80 - 180
Чистовая обработка	Непрерывная	PSF	АН725	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3	50 - 180	50 - 180	40 - 150
	С небольшими прерываниями					50 - 180	50 - 180	40 - 150
	С длинными прерываниями					50 - 150	50 - 150	40 - 120
От чистовой обработки до резания на небольшую глубину	Непрерывная	PSS	АН725	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3	50 - 180	50 - 180	40 - 150
	С небольшими прерываниями					50 - 180	50 - 180	40 - 150
	С длинными прерываниями					50 - 150	50 - 150	40 - 120
От чистовой обработки до резания на среднюю глубину	От непрерывной до обработки с длинными прерываниями	PS	Т9115	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3	120 - 250	100 - 200	80 - 180
			Т9125			120 - 250	80 - 180	80 - 120
			Т9115			120 - 250	100 - 200	80 - 180
Средние глубины резания	От непрерывной до обработки с длинными прерываниями	PM	Т9115	1.0 - 3.0	0.15 - 0.3	120 - 250	100 - 200	80 - 180
			Т9125			120 - 250	80 - 180	80 - 120

Низкоуглеродистые стали, легированные стали: С10Е, 15СrМ05, 20Сr4Н и т.п. Среднеуглеродистые стали, легированные стали: С45, 42СrМ04, и т.п. Высокоуглеродистые стали, легированные стали: 35СrNiМ0б и т.п.