

Система выбора

Пластины с положительной геометрией

2

Пластины ТАС

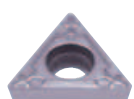
Р Сталь

Сталь

Высокоточная чистовая обработка [$a_p \sim 0.5 \text{ mm}$]

Непрерывная

Базовый



**01
NS530**

С небольшими прерываниями

Базовый



**01
NS530**

Излом

**PSF
AH725**

Чистовая обработка [$a_p = 0.1 \sim 0.5 \text{ mm}$]

Непрерывная

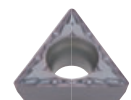
Базовый



**PSF
AH725**

С небольшими прерываниями

Базовый



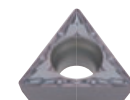
**PSF
AH725**

Излом

**PSF
T9115**

С длинными прерываниями

Базовый



**PSF
AH725**

Излом

**PS
T9125**

От чистовой обработки до резания на среднюю глубину [$a_p = 0.5 \sim 2.5 \text{ mm}$]

Непрерывная

Базовый



**PSS
T9115**

С небольшими прерываниями

Базовый



**PS
T9115**

Излом

**PS
T9125**

Износ

**PS
GT730**

С длинными прерываниями

Базовый



**PS
T9125**

Излом

**PM
T9125**

Средние глубины резания [$a_p = 1.0 \sim 3.0 \text{ mm}$]

Непрерывная

Базовый



**PM
T9115**

С небольшими прерываниями

Базовый



**PM
T9115**

Излом

**PM
T9125**

С длинными прерываниями

Базовый



**PM
T9125**