

Система выбора

Пластины с положительной геометрией


M Нержавеющая сталь

Нержавеющая сталь

Высокоточная чистовая обработка [$a_p = \sim 0.5 \text{ mm}$]

Непрерывная

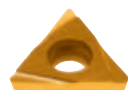
Базовый



W□□
GH330

С небольшими прерываниями

Базовый




W□□
GH330

Чистовая обработка [$a_p = 0.3 \sim 1.5 \text{ mm}$]

Непрерывная


Базовый



PSF
AH725

С небольшими прерываниями

Базовый



Излом → PS AH645

Износ → PS AH630

PSF
AH725

С длинными прерываниями

Базовый



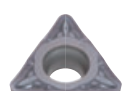
Излом → PS AH645

PSF
AH725

От чистовой до обработки на среднюю глубину [$a_p = 0.5 \sim 2.5 \text{ mm}$]

Непрерывная


Базовый



PSS
AH630

С небольшими прерываниями

Базовый



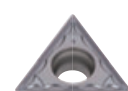
Излом → PM AH645

Износ → PS T6130

PS
AH630

С длинными прерываниями

Базовый



Излом → PM AH645

PS
AH630

Средние глубины резания [$a_p = 1.0 \sim 3.0 \text{ mm}$]

Непрерывная

Базовый



Износ → PM T6120

PM
AH630

С небольшими прерываниями

Базовый



Излом → PM AH645

Износ → PM T6130

PM
AH630

С длинными прерываниями

Базовый



Излом → PM AH645

PM
AH630