

Система выбора

Пластины с положительной геометрией

2
Пластины ТАС

N Цветные металлы

Цветной металл

Высокоточная чистовая обработка [$a_p = \sim 0.5 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями
<p>Базовый</p> <p>Со стружколомом DX120</p> <p>Износ → T-DIA DX140</p>	<p>Базовый</p> <p>Со стружколомом DX120</p> <p>Износ → T-DIA DX140</p>

Чистовая обработка [$a_p = 0.5 \sim 2.0 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p> <p>T-DIA DX140</p> <p>Износ → T-DIA DX160</p> <p>Контроль отвода стружки → Со стружколомом T-DIA DX120</p>	<p>Базовый</p> <p>T-DIA DX140</p> <p>Излом → AL KS05F</p> <p>Износ → T-DIA DX160</p>	<p>Базовый</p> <p>AL KS05F</p>

Средние глубины резания [$a_p = 1.0 \sim 5.0 \text{ mm}$]

Непрерывная	С небольшими прерываниями	С длинными прерываниями
<p>Базовый</p> <p>AL KS05F</p> <p>Износ → Со стружколомом T-DIA DX120</p>	<p>Базовый</p> <p>AL KS05F</p> <p>Износ → T-DIA DX140</p>	<p>Базовый</p> <p>AL KS05F</p>