

Базовые стружколомы

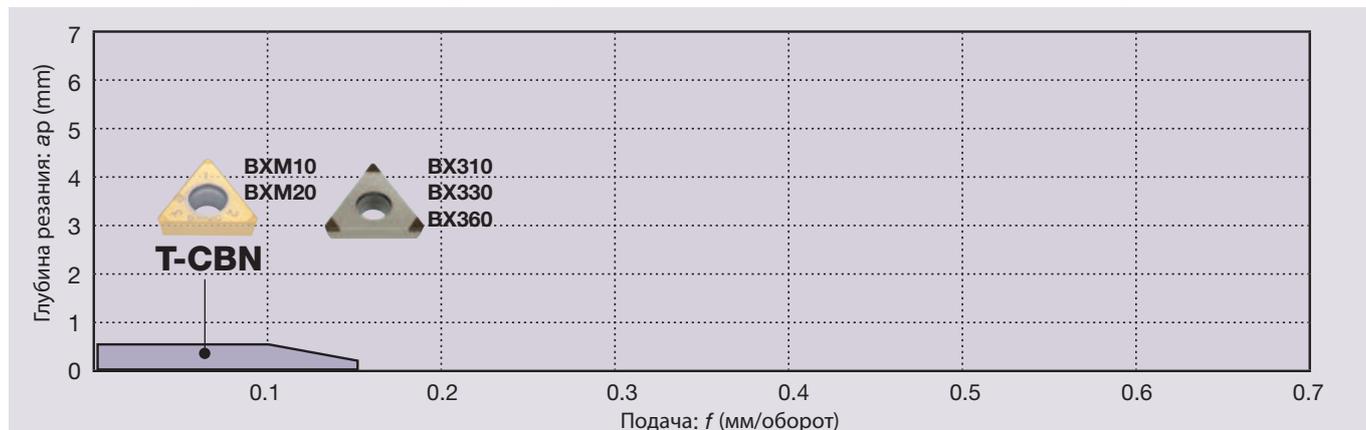
Пластины с положительной геометрией

Н Твердые материалы

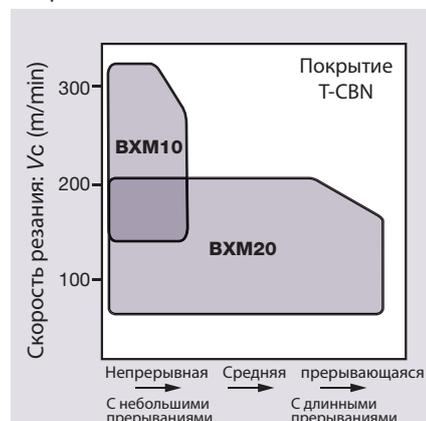
Система стружколома для токарной обработки (пластины с положительной геометрией)

2

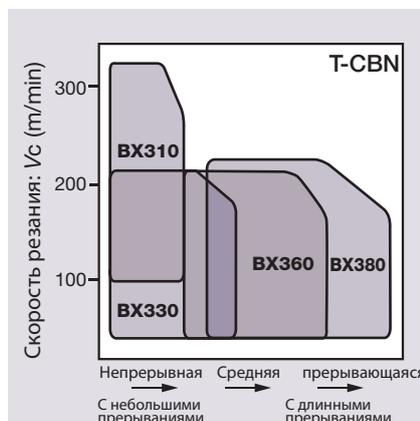
Пластины ТАС



Покрытие T-CBN



T-CBN



Стружколом	Внешний вид	Технические характеристики
Без стружколома (T-CBN)		Высокая эффективность при чистовой обработке закаленной стали

Стандартные условия резания

Тип операции	Условия работы	Стружколом	Сплав	Глубина резания ар (mm)	Подача f (мм/оборот)	Скорость резания: Vc (m/min)
Высокоточная чистовая обработка	Непрерывная	Без стружколома (T-CBN)	BXM10	0.05 - 0.3	0.03 - 0.15	150 - 350
	С небольшими прерываниями		BXM20			70 - 220
Чистовая обработка	Непрерывная ~ С прерываниями	Без стружколома (T-CBN)	BXM20	0.07 - 0.5	0.05 - 0.3	70 - 220

Закаленные стали, предварительно закалённые стал: X100CrMoV5, X40CrMoV5-1 и т.д.