


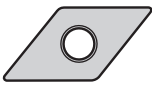



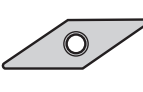

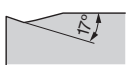
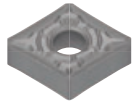
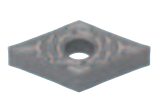

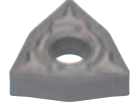
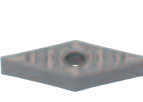


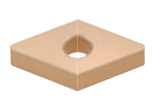



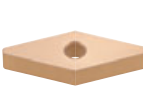

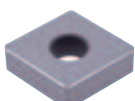
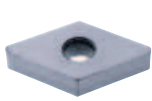





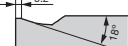


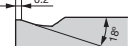

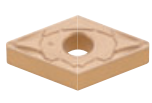




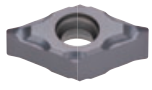
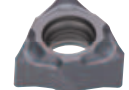

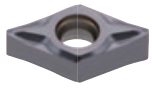
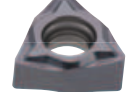


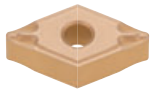
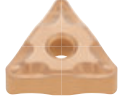

# Базовые стружколомы

Пластины с отрицательной геометрией

с отверстием

2

Пластины ТАС

Стружколом	C	D	S	T	W	V	R
Отрицательные	 80° отрицательные	 55° отрицательные	 90° отрицательные	 60° отрицательные	 80° отрицательные	 35° отрицательные	 отрицательные
От чистовой до обработки на среднюю глубину	<b>TQ</b> (M) 	 2-45	 2-54		 2-73	 2-83	 2-88
	 (M)	 2-50	 2-59	 2-68	 2-78	 2-86	 2-90
	 (G)	 2-50	 2-59	 2-68	 2-78		 2-92
Чистовая обработка мягких сталей	<b>17</b> (M) 		 2-63				
Высокая подача, малая глубина резания	<b>ASW</b> (M) 	 2-44			 2-82		
	<b>AS</b> (M) 	 2-44	 2-54	 2-64	 2-73	 2-82	
Растачивание (двухстороннее)	<b>SS</b> (G) 		 2-59		 2-86		
	<b>TS</b> (G) 		 2-59		 2-86		
	<b>CB</b> (M) 	 2-45	 2-54		 2-73	 2-82	