


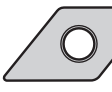



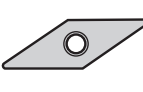

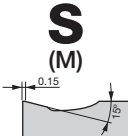
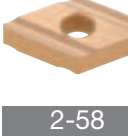
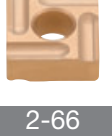

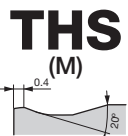
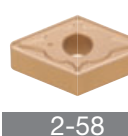



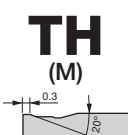
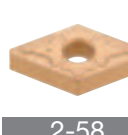



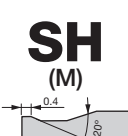
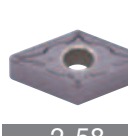

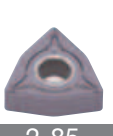
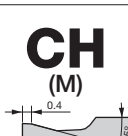




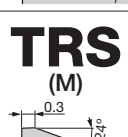

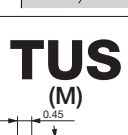

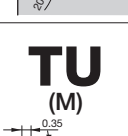

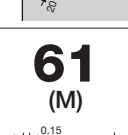

# Базовые стружколомы

Пластины с отрицательной геометрией

с отверстием

2

Пластины ТАС

Стружколом	C	D	S	T	W	V	R
<b>Применение</b>							
Отрицательные	80° отрицательные	55° отрицательные	90° отрицательные	60° отрицательные	80° отрицательные	35° отрицательные	отрицательные
<b>Средние глубины резания cutting</b>	 <b>S (M)</b> 2-48	 2-58	 2-66	 2-77			
<b>Резание от средней до большой глубины</b>	 <b>THS (M)</b> 2-48	 2-58	 2-67	 2-77	 2-85		
	 <b>TH (M)</b> 2-48	 2-58	 2-67	 2-77	 2-85		
	 <b>SH (M)</b> 2-49	 2-58	 2-67		 2-85		
	 <b>CH (M)</b> 2-49	 2-58	 2-67	 2-77	 2-86		
	 <b>TRS (M)</b> 2-49		 2-67				
<b>Резание на большую глубину (Одностороннее)</b>	 <b>TUS (M)</b> 2-49		 2-68				
	 <b>TU (M)</b> 2-49		 2-68				
	 <b>61 (M)</b>						 2-92