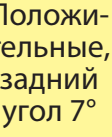

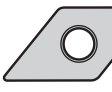


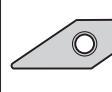





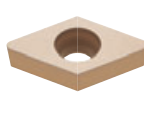
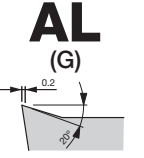
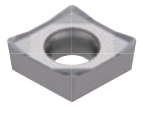
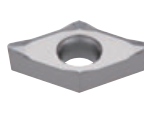

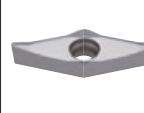
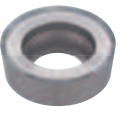
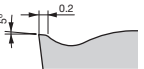



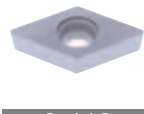



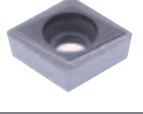

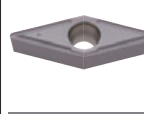

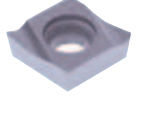
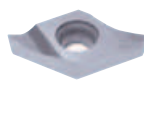


Различные виды стружколомов. Положительная геометрия

с отверстием

Положительная геометрия	Стружколом	C	D	S	T	V	R
	Положительные, задний угол 7° 	 Ромб 80°	 Ромб 55°	 Квадрат 90°	 Треугольник 60°	 Ромб 25°	 Круг
От чистовой до обработки на среднюю глубину	SS (G) 				 2-119		
	I (M) 	 2-101	 2-110				
	AL (G) 	 2-98	 2-106		 2-120	 2-136	 2-140
	RS (M) 						 2-140
	I (G) 	 2-101	 2-110				
	I (с захватом) (G) 				 2-121		
	Универсальный (G) 	 2-100	 2-107			 2-136	
	Угловой (G) 	 2-100	 2-107				

2

Пластини ТАС