

# Различные виды стружколомов

ТАС пластины с положительной геометрией

с отверстием

2

Пластины ТАС

Примечание	Стружколом	C	D	S	T	V	R
	<b>Положительные, задний угол 7°</b> 	 Ромб 80°	 Ромб 55°	 Квадрат 90°	 Треугольник 60°	 Ромб 35°	 Круг
Наружное точение на малых станках (острые кромки)	<b>JRP (E)</b> 		 2-107				
	<b>JPP (E)</b> 		 2-108				
	<b>JSP (E)</b> 		 2-108				
	<b>JS (G)</b> 	 2-99	 2-108		 2-120		
Внутреннее точение на малых станках	<b>J (G)</b> 	 2-99	 2-109		 2-120		
	<b>JS (G)</b> 	 2-99					
Средние глубины резания	<b>PM (M)</b> 	 2-100	 2-109	 2-112	 2-122		
Резание на большую глубину	<b>61 (M)</b> 						 2-141